

# 华东总代理 德国朗盛 PA66

产品名称	华东总代理 德国朗盛 PA66
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国朗盛 型号:A 30 产地:德国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

新塑语塑胶原料（苏州）有限公司隶属于 华东总代理 德国朗盛 PA66

特别声明：因塑胶行情每天都会有变更，以上报价可能会与当天实际报价有所差异，请用手机或电话直接询价

PA66塑胶原料的特性：

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是\*\*\*常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。
- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66塑胶原料的优点：

- 1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性；

PA66塑胶原料的典型应用：

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

## 1、 酰胺塑料的性能

(1) 一般性能 PA的外观为透明或不透明乳白色或淡黄色的粒料，表面角质、坚硬，制品表面有光泽。PA的吸水率比较大，酰胺基的比例越大，吸水率越高，具体为：

PA6 > PA66 > PA610 > PA1010 > PA11 > PA12 > PA1212。PA属于自熄性塑料，燃烧时有烧焦的羊毛或指甲味。PA属中等阻隔性塑料，阻隔性随酰胺基/亚甲基的比例增大而提高，以PA6的阻隔效果。PA6的O<sub>2</sub>透过系数为25 ~ 40cm<sup>3</sup>/mm/m<sup>2</sup>·d·Mpa

CO<sub>2</sub>透过系数为150 ~ 200cm<sup>3</sup>/mm/m<sup>2</sup>·d·Mpa

H<sub>2</sub>O透过系数为150g/mm/m<sup>2</sup>·d·Mpa

(2) 力学性能 PA在室温下的拉伸强度和冲击强度都较高，但冲击强度不如PC和POM高。随温度和湿度的升高，拉伸强度急剧下降，而冲击强度则明显提高。玻璃纤维增强PA的强度受温度和湿度影响较小。

PA的耐疲劳性较好，仅次于POM，玻纤增强处理后还可提高50%左右。

PA的抗蠕变性较差，不适于制造精密的受力制品，但玻纤增强后可改善。

PA的耐摩擦性和耐磨损性优良，是一种常用的耐磨性塑料品种。其中，不同品种的摩擦因数相差不大，无油润滑摩擦因数仅为0.1 ~ 0.3。耐磨性以PA1010。PA中加入二硫化钼、石墨、F4及PE等可进一步改进摩擦性和耐磨性。

(3) 热学性能 PA的热变形温度都不高，一般在50 ~ 75。用玻璃纤维增强后可提高4倍以上，高达200。PA的热导系数很小，仅为0.16 ~ 0.4W/M<sup>2</sup>·K。PA的线膨胀系数较大，并随结晶度增大而下降。

(4) 电学性能 PA在低温和低湿条件下为极好的绝缘材料，但绝缘性能随温度和湿度的升高而极剧恶化，并以分子中含酰胺基比例大者\*\*\*敏感，例如PA6而PA12\*\*\*小。

(5) 环境性能 PA耐化学稳定性优良，可耐大部分有机溶剂如醇、芳烃、酯及酮等，尤其是耐油性突出。但PA的耐酸、碱、盐性不好，可导致溶胀，危害的无机盐为氯化锌。PA可溶于甲酸及酚类化合物。

PA的耐光性不好，在阳光下强度很快下降并变脆，因此不可用于户外。

## 2、 酰胺塑料的成型加工

## (1) 加工特性

PA有明显的熔点，且熔点高，熔程较窄，因此加工温度较高，PA6为220~300，PA66为260~320。

PA的熔体粘度低，流动性好，熔体粘度对温度和剪切速率都较敏感。但其流体特性接近牛顿流体，即对温度的敏感性较大。

PA的热稳定性较差，热降解倾向严重，应加入二苯胺改善，并严格控制温度。

PA成型时有结晶产生，成型收缩较大；结晶度高低受加工条件的影响较大。

PA吸水率比较大，加工前必须干燥，使含水量小于0.1%。干燥条件为100~110，时间10~12小时。

PA制品成型后需进行调湿处理，以降低吸水对性能的影响，提高尺寸稳定性。

PA在加工中易产生内应力，应进行退火处理。

新塑语塑胶原料（苏州）有限公司隶属于华东总代理德国朗盛 PA66

代理PA66德国朗盛A30 特性:尼龙66,非强化,注塑级代理PA66德国朗盛A30S 特性:尼龙66,非强化,注塑级  
代理PA66德国朗盛AC30 特性:尼龙66,注塑级,非强化,高缺口冲击强度比代理PA66德国朗盛A30H2.0 特  
性:尼龙66,非强化,注塑级,耐热耐老化代理PA66德国朗盛AKV30H1.0 玻纤增强30%代理PA66德国朗盛AC  
30H3.0特性:尼龙66,注塑级,非强化,良好的耐热,耐老化代理PA66德国朗盛DP2325H3.0特性:尼龙66,注塑级,  
非强化,增韧性代理PA66德国朗盛DP2801特性:尼龙66,非强化,注塑级,无卤阻燃,电气/电子应用代理PA66德  
国朗盛DPA30SFN30特性:尼龙66,非强化,注塑级,无卤阻燃。代理PA66德国朗盛DPA32特性:尼龙66,非强化,  
注塑级代理PA66德国朗盛AKV15特性:尼龙66,注塑级,15%玻璃纤维增强代理PA66德国朗盛AKV15H1.0特性  
:尼龙66,注塑级,15%的玻璃纤维增强代理PA66德国朗盛AKV15H2.0特性:尼龙66,注塑级,15%的玻璃纤维,良  
好的耐热,耐老化代理PA66德国朗盛AKV25F30特性:尼龙66,25%的玻璃纤维增强,注塑级,阻燃代理PA66德  
国朗盛AKV30GH2.0SR1特性:尼龙66,注塑级,30%玻璃纤维增强,良好冲击、代理PA66德国朗盛AKV30GITH  
2.0特性:PA66,注塑级,30%玻璃纤维增强代理PA66德国朗盛D.AKV30H2.0特性:尼龙66,注塑级,30%玻璃纤维,  
良好的耐热,耐老化代理PA66德国朗盛AKV30HRH2.0特性:尼龙66,注塑级,30%玻璃纤维增强代理PA66德国  
朗盛AKV325H2.0特性:尼龙66,25%玻璃纤维增强,挤出和吹塑级代理PA66德国朗盛AKV35H2.0特性:尼龙66,  
注塑级,35%玻璃纤维增强,良好的耐热代理PA66德国朗盛AKV35H3.0特性:尼龙66,注塑级,35%玻璃纤维,良  
好的耐热,耐老化代理PA66德国朗盛AKV50H2.0特性:尼龙66,注塑级,50%玻璃纤维,良好的耐热,耐老化

新塑语塑胶原料（苏州）有限公司隶属于华东总代理德国朗盛 PA66

财富热线：李生-18550065082