

非标齿轮定制 齿轮 奥本马精密机械

产品名称	非标齿轮定制 齿轮 奥本马精密机械
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

齿轮螺旋角变化对强度的影响

由于一般齿轮磨削加工时齿根都不磨加工，渗碳过程中产生的脱碳层遗留在工件表面，降低了齿轮齿根的弯曲疲劳强度，使用时发生整个齿从齿轮根部崩裂。当采用普通的正火高温回火进行热处理时，齿轮锻坯硬度基本能够得到保证。

但是，当齿轮锻坯在热处理过程中所处位置不同时，隔爆油冷式电动滚筒锻坯的硬度存在明显的散差，齿轮，使得热处理之后齿轮的纤维组织存在明显差异，局部甚至出现贝氏体，影响齿轮机加工性能，导致其在渗碳处理之后出现变形回弹、压力角与螺旋角变化增加等问题。

而齿轮螺旋角的变化直接影响到齿轮使用过程中的强度，在装配使用之后将导致齿轮的轴向力增加，影响齿轮的使用寿命，最终导致齿轮出现早期失效问题。而压力角的变化将使得齿轮运转过程中出现噪音，还使得齿轮的啮合区位置发生变化，影响齿轮的运动精度。

合适的芯部硬度能预防圆锥齿轮的早期失效，一般选用35-40HRC最佳，非标齿轮定制，芯部硬度过低强度不足和芯部过高韧性（冲击值低）太差都会引起圆锥齿轮早期失效。

精密齿轮：

精密齿轮：精密齿轮适用于精密传动机构，精确定位，高速转动，并且降低传动噪音，提高稳定性。我公司可供应高精度精密齿轮，根据不同工况需求，可做齿面高频淬火和渗碳淬火，渗氮等热处理工艺。设备加工能力：公司拥有高精度蜗杆磨床，数控成型磨床，数控平面磨，数控外圆磨，进口高强度滚齿机等精加工设备，可以磨削直齿，斜齿，螺旋伞齿轮，齿轮轴等齿轮产品。产品精度：齿轮精度可达到DIN5级，可选配DIN6级，DIN7级等齿轮精度。模数：M0.5-M12。材料选用：40Gr，42GrMo，20GrMnTi，16MnCr5等，齿面硬度可达到HRC60.齿轮体整体调质；齿轮所有表面磨削而成，粗糙度小于Ra0.8。端跳小于0.01mm。表面处理可选渗氮，渗碳，高频淬火，碳氮共渗等多种处理工艺。齿轮类别：直齿轮，精密齿轮加工，斜齿轮，螺旋伞齿轮，齿轮轴，双联齿，组合齿等。齿轮可按图加工，1件起订。供货周

期短至7天。精密齿轮长期配套服务，并可供应日标，德标，英标，国际标准等标准齿轮。公司成立数年来，为数控机床，航空，高铁，齿轮轴加工，纺织机械，机器人，自动化机械手等领域提供了大量高精度齿轮。

齿轮还可按其外形分为圆柱齿轮、锥齿轮、非圆齿轮、齿条、蜗杆蜗轮；按齿线形状分为直齿轮、斜齿轮、人字齿轮、曲线齿轮；按轮齿所在的表面分为外齿轮、内齿轮；按制造方法可分为铸造齿轮、切制齿轮、轧制齿轮、烧结齿轮等。齿轮的制造材料和热处理过程对齿轮的承载能力和尺寸重量有很大的影响。20世纪50年代前，齿轮多用碳钢，60年代改用合金钢，而70年代多用表面硬化钢。按硬度，齿面可区分为软齿面和硬齿面两种。

非标齿轮定制-齿轮-奥本马精密机械由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司(abmjmjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。奥本马精密机械——您可信赖的朋友，公司地址：苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房，联系人：余顺利。