匀质板生产工艺流程 使用操作说明 操作规范

产品名称	匀质板生产工艺流程 使用操作说明 操作规范
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	85000.00/台
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	133****4303

产品详情

水泥基匀质板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。匀质板设备由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、磨边系统等组成，匀质板切割锯：完成去皮、断块、成品等三次切割。分为简易切割机、自动切割机、全自动切割线三种。

匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),最入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀) 裹浆）将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。