

# SHK-C108 橡胶压缩歪度试验机 橡胶压缩歪度测试仪 橡胶压缩变形试验机

产品名称	SHK-C108 橡胶压缩歪度试验机 橡胶压缩歪度测试仪 橡胶压缩变形试验机
公司名称	上海恒克仪器科技有限公司
价格	4800.00/1
规格参数	产地：上海:保修：保修五年服务 型号：SHK:重量：10kg 品牌：恒克:尺寸20 × 12 × 10cm
公司地址	江苏省苏州市昆山市张浦镇博伟路150号
联系电话	13482488155

## 产品详情

### [SHK-C108压缩歪度试验机](#)

SHK-C108橡胶压缩歪度试验机适用于测定硫化橡胶恒定形变压缩变形特性的试验方法。本试验是将硫化橡胶试样压缩到规定高度下，经一定温度和时间，或经介质浸润后，测定试样压缩变形率。

压缩率可根据试样硬度（邵尔A型选择）硬度在50以下压缩率可选用40%；硬度在50~75压缩率可选用30%；硬度在75以上压缩率可选用20%。

#### 主要功能：

取标准试片，夹于本器平面板之间，以螺丝旋转，压缩至一定比率，再放进一定温度之烘箱中，经规定之时间后取出，拆下试片，冷却30分钟后，测其厚度，用公式计算其压缩歪度。

应用行业：

适用于橡胶，轮胎，再生胶厂家，广泛适用于橡胶制品的各行各业。

试验夹具：

u压缩面要求平整，其光洁度不小于7

u压缩板在试验时不应产生变形，建议采用钢板，尺寸为长约75mm,宽约50mm，厚约为10mm.

u限制器的高度分别为 $8 \pm 0.02\text{mm}$ 、 $7 \pm 0.02\text{mm}$ 、 $6 \pm 0.02\text{mm}$ 。

u恒温箱要有连续鼓风装置，箱内试验温度均匀。恒温箱内试验区的温度波动范围：100 以下为 $\pm 1$ ，100~200 为 $\pm 2$ 。测试参数：

试样：

u试样为圆柱体，直径为 $10 \pm 0.2\text{mm}$ ,高度为 $10 \pm 0.2\text{mm}$ 。

u试样用模型硫化，其表面应平整且互相垂直、平行

试验结果：

u压缩变形率K (%)按下式计算：

$$uK = \quad \times 100$$

式中

uho - 压缩前试样高度，mm;

uh1 - 限制器高度，mm;

uh2 - 压缩后试样恢复高度，mm.

u试验后试样出现破裂，该试验数据作废。

u代表每一样品性能的试样数量不应少于三个，取其算术平均值，

允许偏差为：压缩变形值小于10%者，取允许偏差为 $\pm 1\%$ ，压缩变形值大于10%者，

取允许相对偏差为 $\pm 10\%$ 。经取舍后的试样个数不应少于原试样数量的60%。

技术参数：

型号	SHK-C108
试片橡胶	28.68(D)12.7mm
发泡塑胶	50 × 50 × 25mm
隔环厚度	7.62mm , 8.89mm , 9.52mm , 10.16mm
体 积	20 × 12 × 10cm
重 量	10kg