

UHB-ZK耐腐耐磨砂浆泵产品特点、性能介绍及使用说明

产品名称	UHB-ZK耐腐耐磨砂浆泵产品特点、性能介绍及使用说明
公司名称	靖江市瑞峰泵业制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	瑞峰:100UHB-ZK-30
公司地址	江苏省泰州市靖江市新桥镇富民路55号
联系电话	86-052384319168/88905588 13625182928

产品详情

产品特点：

耐腐耐磨砂浆泵属悬臂式单级单吸离心泵，是专为输送含有细颗粒的腐蚀性介质而设计开发的，该泵采用钢衬超高分子量聚乙烯(UHMWPE)制成，该材质是目前最新一代的泵用耐腐耐磨工程塑料。该工程塑料具有优良的机械、物理、化学性能，非常耐磨损、耐腐蚀、耐冲击、自润滑、摩擦系数小，吸水率低，不易粘附异物，卫生无毒及耐低温等优良性能，特别是其耐磨性能尤为突出。

耐腐耐磨砂浆泵是一种能适应各种不同的工况条件的泵，如输送酸、碱性清液或料浆；冶炼行业各种腐蚀性矿浆；硫酸行业各类稀酸；环保行业各类污水等。该泵既耐腐蚀又耐磨损，使用范围十分广泛。具有如下特点：

- 1) 强大的耐磨性：过流部件全部采用钢衬超高分子量聚乙烯(UHMWPE)制造，超高分子量聚乙烯(UHMWPE)的耐磨性居塑料之首，比尼龙66(PA66)、聚四氟乙烯(PTFE)高4倍，是碳钢、不锈钢耐磨性的7-10倍。
- 2) 强大的耐冲击性：超高分子量聚乙烯的冲击强度位居通用工程塑料之首，是(丙烯腈/丁二烯/苯乙烯)共聚物(ABS)的5倍，且能在零下196℃下保持稳定，这是其它任何塑料所没有的特性。
- 3) 优良的耐腐蚀性：该泵在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质(酸、碱、盐)及有机溶剂，在20℃和90℃的80种有机溶剂中浸渍30d。外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。

4) 无噪音：超高分子量聚乙烯冲击能吸收性为塑料中最高值，消音性好，从而在输送过程中最大限度的减小了液体流动产生的噪音。

5) 安全可靠，无毒素分解：该泵所采用超高分子量聚乙烯(UHMWPE)化学性能极其稳定，因此亦适合在食品行业使用。

6) 摩擦系数低：该泵的内部的摩擦系数仅为0.07-0.11，故具有自润滑性。在水润滑条件下，其动摩擦系数比PA66和聚甲醛(POM)低一半。当以滑动或转动形式工作时，比钢和黄铜加了润滑油后的润滑性还要好。

7) 抗粘性好：超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)抗粘性极好，抗粘附能力与PTFE相当，因此在输送一些黏度较高的介质时亦表现突出。

主要性能介绍：

1) 耐腐耐磨，一泵多用，酸碱类清液料浆均适用。

2) 泵体为钢衬超高分子量聚乙烯结构，衬里厚度为8~20mm，该泵应用了衬塑专利技术，和其它同类泵相比较，具有衬里层抗热变形性能好，耐开裂，防脱落，使用温度高等优势。

3) 叶轮分开式，闭式二种，可根据介质状况任选。

4)

密封：K型动力密封、K1型动力密封、T型填料密封、T1型填料密封、C3型非标密封。

5) 适用介质：浓度80%以下硫酸，50%以下硝酸，各种浓度的盐酸，液碱，既适用清液也适用料浆。

4、主要技术参数：使用温度-20 ~ 90 (使用改性材质，可提高到100 以上), 进口直径32mm ~ 350mm, 流量5 ~ 2600m³/h, 扬程80m以内。使用范围：

1) 硫酸磷肥业：稀酸、母液、污水、海水、含硅胶的氟硅酸，磷酸料浆等介质的输送。

2) 有色金属冶炼业：特别适用于铅、锌、金、银、铜、锰、钴、稀土等湿法冶炼的各种酸液，腐蚀性矿浆，料浆(压滤机配用)电解液，污水等介质输送。

3) 化工及其它企业：各种硫酸、盐酸、碱性、油类的清液或料浆岗位。钛白粉、铁红粉生产，各种染料、颜料生产，非金属矿产加工等行业。

4) 氯碱业：盐酸、液碱、电解液等。

5) 水处理业：纯水、高纯水、污水(皮革污水、电镀污水、电子污水、造纸污水、纺织污水、食品污水、生活污水、制药业污水等等)。

6) 钢铁企业：酸洗系统的硫酸、盐酸岗位、带杂质的污水。

7) 湿式脱硫循环泵：能同时适用碱性、酸性、腐蚀性岗位。

8) 煤炭工业、煤化工中的腐蚀性液体、煤浆的输送；洗选煤配用泵。

启动、运行、维护及拆装程序说明

(一) 启动、运行及维护

1.1 运行前的检查

试运行前应先用手盘动联轴器或轴，检查转向是否正确，运转是否灵活，如盘不动或有异常声音，应及时检查，检查时先从外部用手检查联轴器是否水平，从轴承座上的油镜孔处查看润滑油的位置是否在油镜的中心线附近(太多应放掉一些，太少应加上一些),边检查边盘动，如果问题依然存在，就要拆泵检查，(拆泵时请参照本说明书上的结构简图和拆装程序)清理异物，并和本厂联系协商解决方法。