

# 法国罗地亚 PA66 A205F 高流动尼龙

产品名称	法国罗地亚 PA66 A205F 高流动尼龙
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:法国罗地亚 型号:A205F 产地:法国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

### 法国罗地亚 PA66 A205F 高流动尼龙

(1)PA66 中国神马EPR27L,FYR27D(2)PA66 美国首诺21SPC.R533H.R533.(3)PA66 美国杜邦FR15.101F.101L.ST-801.70G33L.70G30.8061.10B40.408HS.3426.70G43L.FE13001.(4)PA66 日本旭化成1300G.1300S.FR370.1300GT.1330G.1402G.14G15.14G25.14G33.14G43.1532S.90G60.9400S.1300S.90G55.CR301.FG172X61.FG173X31.FR200.FR370.XN-T102.(5)PA66 日本三菱 N252D.3010N.3010GN15.3021GH-30(6)PA66 意大利兰蒂奇A45L1(7)PA66 德国巴斯夫 A3K、A3EG3、A3EG6.A3ZG6.6310BK.6512(8)PA66 台湾南亚 6401G6.FR10.6210GC.(9)PA66 意大利沃克菲尔 66G30H、66SN、66ST-Z(10)PA66 美国LNP:QL4540.UFL4036.RL-4010.RAL-4022 (11)PA66 日本东丽 CM3004.CM3511G-50. CM3001G33.CM3001-N.CM3006.CM6004.UTN320.(12)PA66 韩国杜邦 70G13HSL (13)PA66 台湾耐特 MG1014NM.MS-0100 (14)PA66 意大利兰蒂奇 A45L (15)PA66 法国罗地亚 A205F (17)PA66 台湾晋伦 A0050FN (18)PA66 瑞士EMS 6093 BGZ-50 FE5750 PVN-3H RD2509 RD2510 TSS TSS-4 TSV0 TV-3H T300NZ长期供应PA66日本旭化成：高刚性级：CR101，CR301，CR302，MR001，TR160，TR380，阻燃级：FR200，FR370。日本三菱PA6：1010N2，1010CN2，增强.高刚性.耐热级：1013G10-1，1013G15-1，1013G20-1，1013G25-1，1013G30-1，1013G40-1，1013G45-1，1015F2，1002F，1012F，1022F，1032，1025，特殊级：1501A，1521A，1313，2620，N252，G07，G16，C36。德国巴斯夫PA：非增强：A3K，B3S，C3U，特殊级PA66：A3EG6，A3EG7，A3HG5，A3WG6，A3WG10，A3X2G5，A3X2G7。特殊级PA6：B3EG6，B3EG7，B3ZG6，B3WG6，B3UG4。德国拜耳PA6：非增强：B30S，B31SK，B36AS，B36ASK，B40SK，B40ECS，BC30，BC303，BC304，BC305，BC40，BC402。透明级：T40 增强级：BKV15，BKV35，BKV25Z，BKV40Z，BKV30Z，BKV35Z，BKV115，BKV130，BKV215，BKV30N BKV30N1。荷兰DSM公司PA46：TE250F6，TE250G9，TE351，TE373，TW200F3，TW200F6，TW200F8，TW241F10，TW271F6，TW341，TW363，PA6：F223-D，K222-D，K223-TP4，K224-G3U，K224-G6U，K225-KS，K-FHG6，K-FHG12，K-FHG8，PA66：M-1016，S223-D，S223-GU2，GS-51，GS-HS，J-1/CF/10，J-1/GF/20。美国杜邦PA66：101，101L，101F，131L，131LHS-L，105BK-10A，42，408，408L，408HS，151L，158L，153HS-L，157HS-LBK-10，阻燃级：FR-10，FR-50，FR-60，FR-80，ST801，ST801HS，增强级：70G13L，70G33L，70G43L，70G33HS1-L，70G33HRL，71G13L，71G33L，77G33L

, 77G43L, 74G13J, 74G33J, 80G33L, 82G43L。FR7025,FR50G30BL,FR52G30BL原料物性描述:改性塑料基料,民用长丝高速防及常规防,也可用于防短纤地毯丝.用于内部气体压力应用,例如闪烁方向开关装置、汽车镜框和山地车车轮。特性:玻纤增强,用于需要高刚性和尺寸稳定性,耐热老化的部件。机械强度、尺寸稳定性、耐热性等均有明显提高,它可以代替金属或嵌入金属件的尼龙制品,如螺丝螺帽、齿轮、轴套、滑轮、滑块、手柄、仪表壳等,广泛应用于汽车工业、纺织机械制造、化工行业、电子工业等部门。

## 法国罗地亚 PA66 A205F 高流动尼龙

PA66 A205F NATURAL S 法国罗地亚性能:聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时,一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低,因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间,加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性,但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66 A205F NATURAL S 法国罗地亚工艺条件:干燥处理:如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥。然而,如果储存容器被打开,那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%,还需要进行105 , 12小时的真空干燥。熔化温度:260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度:建议80 。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件,如果使用低于40 的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理。注射压力:通常在750~1250bar,取决于材料和产品设计。注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口,浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。透明或不透明乳白色结晶形聚合物,具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ,平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

PA66 A205F NATURAL S 法国罗地亚特性:1、具有优良的耐磨性、自润滑性,机械强度较高。但吸水性较大,因而尺寸稳定性较差2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性,其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。3、在产品的设计时,一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低,因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。4、PA66的收缩率在1%~2%之间,加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性,但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。优点1、具高抗张强度;2、耐韧、耐冲击性特优;3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优;4、低温特性佳;5、具自熄性;

PA66 A205F NATURAL S 法国罗地亚应用领域:广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。电子电器:连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车:散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座工业零件:椅座、自行车输框、冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮防静电PA,导电PA,加纤防火PA,防火PA,抗紫外线耐候PA,高温挤出级PA。导电尼龙66:具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性,还大大降低了原材料的吸水率和收缩率,具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静

电放电(ESD)防护的要求。这些特殊改性材料经特殊配制，适用于从100到10<sup>12</sup>欧姆/平方(ohms/sq)的表面电阻范围，可用于注塑及挤出等成型。有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便，制造成本较低，并且较不会受到撞凹，割损和刮伤。为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工。

财富热线：李生-1850065082