

# 模具抛光3寸羊毛球制作 河北三仁

产品名称	模具抛光3寸羊毛球制作 河北三仁
公司名称	河北三仁无纺布有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台南宫市工业区
联系电话	15511111605

## 产品详情

### 河北三仁为您介绍羊毛球

河北三仁无纺布有限公司为您介绍：

系带型羊毛球正面是澳大利亚优质皮毛，颜色白色，模具抛光3寸羊毛球制作，背面分为原皮、原皮备布，侧面是用强拉力布做成套，套中有带，抛光3寸羊毛球制作，系在抛光盘上。碟型羊毛球，毛线织附在绒布上，在铸粘在树脂碟型盘上，碟的反面底部是粘扣。可生产702型羊毛球，背面为基布。另一种碟型羊毛球规格工艺同上，抛光面采用澳大利亚优质羊皮。毛兼具柔软与强韧的特性，纤维弹性佳，江苏3寸羊毛球制作，触感舒服，又具有良好的还原性。羊毛具有非编织性、一体成形性、保暖性、防水性、抗燃性、固色性、隔热性等高品质性能。

### 河北三仁为您介绍羊毛球

河北三仁无纺布有限公司为您介绍：

将羊毛球抛光盘浸湿，双面3寸羊毛球制作，安装在研磨机上，空转5秒钟，将多余水分甩净。把研磨剂摇匀，倒少许于羊毛抛光盘，用抛光盘在漆面上涂抹均匀。调整研磨机转速1800—2200r/min，启动研磨抛光机，沿车身方向直线来回移动，抛光盘经过的长条轨迹之间相互覆盖三分之一，不漏大面积漆。在抛光时应不断保持抛光盘和漆面处于常温状态，在漆面温度升幅超过20℃时对研磨的漆面喷水降温。对于边角不宜使用研磨抛光机的位置，采用手工方法抛光，用干毛巾沾抛光剂抛光。把有漆面的地方全部做完，包括喷漆的保险杠，注意此处温度不宜过高。注意边角、棱角，不要用力抛，因为这些地方漆膜

较薄。漆面抛光后，用纯棉毛巾将整车清洁干净。

河北三仁无纺布有限公司为您介绍

- 1、可单独直接抛光使用。
- 2、与抛光液（膏、粉）一起使用被抛光表面达到更好的抛光效果。
- 3、能够处理抛光前道工序所留下的痕迹。
- 4、更换方便。
- 5、制造工艺先进，选材优良，羊毛线质地柔软富有弹性，皮毛一体的纯天然毛皮在抛光过程中，不脱毛，是天然环保材料。
- 6、羊毛球抛光系列与市场中的绝大多数气动、电动打磨抛光机相匹配。
- 7、可以水洗，重复使用，能降低成本，经济节约。

模具抛光3寸羊毛球制作-河北三仁(推荐商家)由河北三仁无纺布有限公司提供。模具抛光3寸羊毛球制作-河北三仁(推荐商家)是河北三仁无纺布有限公司（[www.srwfb.com](http://www.srwfb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张高阳。