

梳齿板伸缩缝专业定做 伸缩缝 铭久橡塑

产品名称	梳齿板伸缩缝专业定做 伸缩缝 铭久橡塑
公司名称	河北铭久工程橡胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市高新区腾达新城
联系电话	13363188022

产品详情

梳齿板伸缩缝控制要点

- 1.钢筋焊接焊缝要够，梳齿板伸缩缝专业制造，焊接要牢固。
- 2.混凝土的表面标高要正确，伸缩缝，防止跳车。
- 3.伸缩缝锚固牢靠，不松动，伸缩性能有效。

SF80梳齿板伸缩缝要求施工单位将伸缩缝吊装就位，检查其中心线与梁缝中心线是否重合，其顶面与路面标高是否一致，及时进行调整。将预埋钢筋和伸缩缝锚固件焊接牢固，再横穿12或16水平钢筋。一定要立即拆除伸缩缝定位压板，伸缩缝专业制造，鏖去定位螺丝，并用角向砂轮磨去焊疤，补上油漆。用胶粘纸带或木板密封伸缩缝顶面缝口，在槽口部位即浇筑50号混凝土;用插入式振动棒，充分振捣密实。抹平混凝土过度段表面。用直尺检查伸缩缝顶面、过度段，应尽量与路面平顺。做好混凝土养生后方可通车。带有防撞墙，人行道结构的伸缩缝，参造上述安装工序作业。

梳齿型伸缩缝伸缩量大浅埋设，安装简单。三防梳齿型伸缩缝面层、中间层和底层结构型式简单，通过普通的螺栓连接件，形成两梁端间的伸缩与两组梳齿板伸缩同步而不同位的伸缩体系。因此伸缩量大浅埋设安装简单充分显示出三防梳齿型伸缩装置的特有的技术优势。

梳齿型伸缩缝梳型伸缩间隙有自动清渣和防尘功能。由于三防梳齿型伸缩装置特殊结构，梁由于钢梳齿板与中间防磨层密贴，凹槽部分为45度斜坡面，梳齿伸缩间隙位于单侧梁的端面上，灰渣和硬物只能留在表面，梳齿板伸缩缝专业定做，借助梳型钢板的伸缩过程和车辆行驶的作用，自动将灰渣、硬物排出伸缩间隙，使伸缩缝始终保持能满足梁体水平变位的伸缩缝隙。

梳齿板伸缩缝施工工艺

、在T梁边跨施工时预埋伸缩缝预埋钢筋及桥面铺装时按设计要求预留伸缩缝槽口。

、桥面沥青混凝土铺装前，在槽口底部梁头横缝上加盖竹胶板（12mm厚），然后用砂将槽口填至与沥青混凝土铺装层底标高相平。

、与道路一同铺筑沥青混凝土上面层。待桥面沥青混凝土养护成型后，放出伸缩缝中线，BXF80梳齿板伸缩缝由中线向两侧各量50cm（刨除梁端间隙），BXF160梳齿板伸缩缝由中线向两侧各量50-66cm（刨除梁端间隙），画出切割标线。用混凝土切缝机按标线位置切割沥青混凝土面层，为保证切缝顺直，切缝时挂线施工，保证切缝机必须走专用轨道。

梳齿板伸缩缝专业定做-伸缩缝-铭久橡塑(查看)由河北铭久工程橡胶有限公司提供。河北铭久工程橡胶有限公司（www.shensuofengchangjia.cn）在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，铭久橡塑一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。