

TPEE美国杜邦G4074热稳定性原料

产品名称	TPEE美国杜邦G4074热稳定性原料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	美国杜邦:G4074 性能:热稳定性
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

热塑性聚酯性体TPEE在成型加工前必须在100——110摄氏度的鼓风烘箱中连续干燥3——5小时，并趁热加工。

注塑成型：料筒温度比产品熔点高10——15摄氏度，注塑温度190——220摄氏度，一般来说邵氏硬度越低注塑温度相对越低。注射压力为60——80MPA模具温度20——50摄氏度注射速度：中低速。