

# 陶瓷耐磨料厂家--碳化硅耐磨胶泥--防磨胶泥

产品名称	陶瓷耐磨料厂家--碳化硅耐磨胶泥--防磨胶泥
公司名称	河南正邦耐磨材料有限公司
价格	2900.00/吨
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB-01 产地:河南
公司地址	孟津县城关镇会盟大道
联系电话	15938773131 18137718068

## 产品详情

### 陶瓷耐磨料厂家--碳化硅耐磨胶泥--防磨胶泥

陶瓷耐磨料厂家--碳化硅耐磨胶泥--防磨胶泥——

#### (一)、施工条件：

- 1.施工时基材表面温度须大于露点温度3℃，相对湿度须低于60%；
- 2.建议施工15℃~32℃环境温度下进行。

#### (二)、制定施工方案：

- 1.根据浮选槽磨损情况，或选择局部修或做整体涂层防护处理；

#### (三)、表面处理：

- 1.对设备冲蚀缺损部位进行补焊，选用与设备基材同材质或接近的钢板/钢筋进行骨架焊接；
- 2.物料、脱脂、除潮处理：用高压清洗设备对浮选槽需修部位进行清洗，设备表面的物料、铁锈、污泥等杂质，并且应无油污、无粉尘。
- 3.喷砂除锈：工件表面的氧化层，目视检查，喷砂面可见均匀的金属本色。喷砂处理完的工件不允许用带油脂手套直接接触喷砂面，喷砂处理后工件要注意防潮。

#### (四)、耐磨材料选用：

## 1.ZB-01耐磨陶瓷涂料

该材料具有耐水、耐油、性。适用（-20 -250 ）设备过流冲蚀、设备的大面积修、设备涂耐磨层，如旋流器、浮选柱、浮选机、泡沫槽、分级机、搅拌桶、溜槽、管件类等修。

### （五）、耐磨材料施工：

#### 1、ZB-01电厂耐磨陶瓷涂料使用注意事项：

.严格按照ZB-01电厂耐磨涂料的比例混合，搅拌均匀。搅拌不均匀会出现局部不耐磨情况。具体调和比例及固化时间参照产品数据表。

.充分混合材料后需在3分钟内用完，否则材料会固化变硬，固化后的材料不能使用，如果使用固化后的材料会出现局部掉层现象。

#### 2、ZB-01电厂耐磨涂料使用顺序：

.将ZB-01电厂耐磨涂料按比例混合搅拌均匀，用喷涂机对浮选槽大面积喷涂处理，对局部小区域改用人工处理，用泥抹板或塑料刮板将混合后的修材料涂与设备局部进行涂层处理，朝一个方向涂抹，一边涂抹一边压实；

.ZB-01电厂耐磨涂料按比例混合，用喷涂机对浮选槽底部进行喷涂处理；

.在材料初固前，使用刮板将涂层的材料表面修理平整；

.固化：修平整后，常温固化24小时后便可投入使用，气温较低时，可采取加温设备进行升温固化。

### （六）、研磨验收：

1.研磨：加温固化后的对不平整部分进行研磨处理，打磨平整；