

高强度细扣螺母&细扣圆螺母&高强度细扣螺母厂家

产品名称	高强度细扣螺母&细扣圆螺母&高强度细扣螺母厂家
公司名称	永年县曲陌僧国紧固件厂
价格	1.00/个
规格参数	吉昊:圆螺母 M56*2:圆螺母 河北:圆螺母
公司地址	永年县曲陌乡二分村
联系电话	0310 6890929 13932010861

产品详情

***圆螺母常与[圆螺母用止动垫圈](#)

配用，装配时将垫圈内舌插入轴上的槽内，而将垫圈的外舌嵌入圆螺母的槽内，螺母即被锁紧。常作为滚动轴承的轴向固定。螺纹规格为M10×1～M200×3的圆螺母。

螺纹规格D=M16×1.5、材料为45钢、槽或全部热处理后硬度HRC35～45、表面氧化的圆螺母的标记：螺母 GB/T 812-88 M16×1.5。

圆螺母用止动垫圈又称止退垫圈,俗名王八垫,是一种防止圆螺母松动的垫圈。广泛用于电器,电梯,机械配套上面,用于固定滚动轴承防止松动的。圆螺母一般为细牙螺纹,主要用于轴端锁紧,通常与止退垫圈一起使用。圆螺母和圆螺母用止动垫圈一直是配合使用的,具体如何使用看以下说明。

一、圆螺母安装注意事项

1、圆螺母安装使用时有倒角的一面应该朝着压紧的那一端。

将圆螺母用向下压的方式安装于有止动垫圈的螺栓上,这个时候要注意有倒角的一面向下还是平面的一面

向下。有人说:倒角一面与螺纹轴心垂直,应靠被锁紧面。你知道这么说都有什么根据和标准吗?其实,有倒角的一面应该朝压紧端。我们要看止退垫圈的垫圈宽度是不是和倒角一面的圆面宽度一致,再看止退垫圈上的"八爪"有一定的角度,若倒角的一面朝外的话,上紧圆螺母时会把那"八爪"压平。

2、圆螺母止动垫圈内外都有齿,与圆螺母所配合的外螺纹上应制出孔眼或槽以纳入垫圈内齿,圆螺母旋紧就位后,螺母扳拧槽所对应的垫圈外齿应折弯嵌入槽中,这样螺母就被固定了。

二、圆螺母用止动垫圈安装图解

简单来说圆螺母用止动垫圈是如图片所示来安装的圆螺母和圆螺母用止动垫圈安装图解

先把止动垫圈内舌放在轴槽子里,然后拧上圆螺母,拧紧,必要时用工具拧紧,不然不起作用,要使任意一个外舌可以敲进圆螺母的槽子里。

下面附上圆螺母用止动垫圈安装图解:

如图所示 内止动耳 外止动耳,垫圈和圆螺母配套使用,使用时垫圈装在螺母开槽的那一侧,紧固后将内外止动耳折弯放到槽里。圆螺母紧固后,分别将内外耳朵扳成轴向,分别卡在轴上的键槽和圆螺母的开口处,这样,圆螺母就不会由于轴的转动而松脱。

安装注意事项:

圆螺母用止动垫圈安装时,内齿弯向的一侧朝向圆螺母还是背向圆螺母?更确切地说,如图的止动垫圈,它的左侧上圆螺母还是右侧上圆螺母?

圆螺母和圆螺母用止动垫圈安装图解

这里我们要记得在右侧上圆螺母,内齿卡在螺纹杆上的槽内,使得圆螺母旋进时止动垫圈相对于螺杆不动。当圆螺母拧紧到位后,止动垫圈的内齿弯向圆螺母。止动垫圈的外齿中的一个再弯向圆螺母的外壁的槽内,这样能有效防止松动。

邯郸市吉昊紧固件制造有限公司成立于2014年注册资金200万,是一家集产品设计,科研,研发,生产,销售服务于一体大型紧固件制造企业。本公司经过多年的发展现拥有员工100多人,其中工程师及研发人员10余人管理及销售人员20余人自成立以来公司积极整合资源,逐步建立了产品制造表面处理,成品包装,销售及服务为一体的经营模式,公司主营产品螺母类:国标螺母,光母,毛母,高强度螺母,放松螺母,特大螺母,35CrMoA,开槽螺母,圆螺母,四方螺母,细扣螺母,T型螺母,高铁螺母,煤矿专用螺母,扭力螺母,化工专用螺母,SH3404

防盗螺母,薄母,垫母,加厚,加大,热镀锌,定做各种(可来图来样定制)异形螺母。

螺栓类:4.8级,8.8级10.9级12.9级高强度螺栓,HG20613 HG20634

细扣螺栓,T型螺栓,铰制孔螺栓,双头螺栓,全螺纹丝杠 梯形扣螺栓 化学锚栓 方头螺栓

矿用锚杆 铁路螺栓 石化螺栓 化工螺栓 电力配件 车船螺丝

防盗螺栓高强度双头,35#钢,45#钢,40Cr、35CrMoA、30CrMoA。42CRMOA 25CR2MOV Q345B (16锰)SCM435。 本公司始终秉承"诚信经营

,品质,制造好产品奉献社会"的经营理念,坚持"追求,合作双赢"的宗旨,竭诚为各界服务