

激光切割代加工 激光切割 睿意达钣金

产品名称	激光切割代加工 激光切割 睿意达钣金
公司名称	武汉市睿意达技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街双丰村亚联管业南100米
联系电话	17762510486

产品详情

根据热处理理论，热处理后材料的硬度与温度变化率密切相关。变化率越大，硬度越高，激光切割代加工，耐磨性越好。在激光淬火后，可以在工件表面上获得具有晶体细化和致密结构的马氏体和裂粒子。表面石墨消失，碳化物含量增加，分散增加，并且在地下产生残余奥氏体。对于铸铁材料，工件表面硬度大大提高后，硬度可从原来的180-250 HV提高到1000 HV左右，耐磨性提高3~4倍，耐疲劳，耐腐蚀还获得了工件表面的电阻。重大进展。随着高功率激光器的成功开发，激光加工技术得到了迅速发展，并广泛应用于机械工业。大功率激光切割和焊接技术必将在推动民族工业中发挥很好的作用！

大幅面金属激光切割机功能: (1) 原装进口激光发生器光学稳定性强，使用寿命长; (2) 采用进口数控系统，图形界面，激光加工，操作方便，专业的切割控制软件可随意设计各种图形和文字。即时处理，支持CAD，CorelDraw等专业图形软件; (3) 采用进口自动跟踪系统，电容式非接触式高度跟踪，可自动调节焦距，保证整板切割效果。防撞设计避免了切割板的碰撞，并导致激光头损坏。适用材料：主要用于切削碳钢，硅钢，不锈钢，铝合金，钛合金，镀锌板，酸洗板，镀锌板，铜等各种金属材料的快速切削。

产品特点：光纤激光切割机采用重型龙门驱动结构，激光切割，动态性能好。整体布局紧凑，合理，占地面积小。配备专用的激光数控系统，确保在高速运行条件下的加工精度，高生产效率和高加工精度。标准税光纤激光器（也可提供德国IPG等品牌），低运营和维护成本，实现长期投资回报和收益。采用进口高速，高精度切割1头，非接触式电容式传感器，安全防护措施强，性能稳定可靠，使用方便。X轴和Y轴采用进口螺杆，激光切割金属加工，齿条和导轨，并配有集中润滑装置，确保长期稳定，运行稳定可靠。设计和制造钢筋焊接床，焊后回火和振动老化，消除应力，确保床的长期运行的准确性和稳定性。机床下方有一个手推车收集装置，切割的小材料和金属粉末收集在手推车中，便于收集和处理。配备三种辅助气体（高压空气，氮气，氧气）自动转换系统，满足客户对各种材料的加工要求，操作简便，成本低。

激光切割代加工-激光切割-睿意达钣金(查看)由武汉市睿意达技术有限公司提供。武汉市睿意达技术有限公司(www.whreda.com)在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情,睿意达钣金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:阮经理。