

苏阳电器制品 BMC产品订做 BMC产品

产品名称	苏阳电器制品 BMC产品订做 BMC产品
公司名称	东莞市苏阳电器制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利南坊管理区
联系电话	13537199150

产品详情

BMC的注塑成型设备

在BMC中，由于加入了玻璃纤维，因此所用设备与通常热固性塑料注塑成型设备有些不同，使用的注塑机，柱塞式和螺杆式均可。

1) 加料系统。不论是螺杆式还是柱塞式，都必须附加一个挤压式加料装置，以强迫物料进入料筒，该加料装置多采用柱塞式加压进料。

2) 注塑系统。由于柱塞式注塑机的注射量准确而恒定，BMC产品订做，使玻纤少受损伤地分散于熔料中，因此，柱塞式注塑机使用较多，BMC产品，但排气不便。

bmc模具我们都知道其在各个行业的应用都已经非常广泛了，那么BMC模塑料工艺流程又是怎样的呢?在这里来为大家介绍一下，BMC产品定做，bmc模具是一种热固性塑料这个是大家都知道的，其主要通过短纤维进行高度填充和增强玻璃纤维增强材料占百分之十到三十长度在1/32英寸至1/2英寸(12.5mm)之间。

总结：BMC模具，BMC产品厂家，因BMC团状模塑料具有优良的电气性能，机械性能，耐热性，耐化学腐蚀性，又适应各种成型工艺，即可满足各种产品对性能的要求，因此越来越受到广大用户的喜爱。

BMC (DMC) 的压制成型

BMC (DMC) 的压制成型是把一定量的模塑料加入预热的模具中，经加压、加热后固化成型，具体流程为加料（将固体模塑料加入预热的钢制模具中） 合模 充模（模塑料在压力下流动并充满整个型腔） 固化（在设定的压力和温度下保持一定时间后充分固化） 开模取出制品。

BMC (DMC) 压制成型工艺条件如下 :

成型压力 : 普通制品3.5~7MPa , 对制品表面要求高的可用14MPa ;

成型温度 : 模具温度在 145 ± 5 , 定模温度可调低5~15 以便脱模 ;

合模速度 : 50秒内须合模完成 ;

固化时间 : 制品壁厚3mm的固化时间为3分钟 , 壁厚6mm的固化时间为4~6分钟 , 壁厚12mm的固化时间为6~10分钟 ;

苏阳电器制品(图)-BMC产品订做-BMC产品由东莞市苏阳电器制品有限公司提供。东莞市苏阳电器制品有限公司 (www.dgsuyang.com) 在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情, 苏阳电器制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场, 衷心希望能与社会各界合作, 共创成功, 共创辉煌。相关业务欢迎垂询, 联系人: 欧先生。