

包装盒印刷厂 天风福利纸箱厂厂家直销 包装盒

产品名称	包装盒印刷厂 天风福利纸箱厂厂家直销 包装盒
公司名称	义乌市天风福利纸箱厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市佛堂镇彩云路11
联系电话	15967940159

产品详情

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。包装盒

天风福利纸箱与您分享

礼品包装纸质材质的选择：

纸类材质是包装容器中用的最做的材质。礼品的适当的包装需要体现价值又要适当增加其附加价值。如果想要体现礼品的高档和贵重，最好选用厚实的材质和高强度纸盒。

在纸质材质的选材上，一般有两大类：瓦楞纸板和压缩硬纸板。礼品包装出于特殊的需要，要印刷的精美一些，好看一些，建议采用E瓦楞以上的超薄型瓦楞纸板作为其包装材料，材质厚度一般控制在1mm-2mm，盒型采用折叠成型，异性纸盒即可，E型瓦楞纸在刚性强度以及韧性上都是不错的，而且起材质本身适于精美图案上的印刷。FGH等微型瓦楞纸板也可。包装盒

结合现在的市场的以及社会环境，礼品包装一般坚持的是实用简洁，创新创意，环境环保的方向，礼品包装盒在选材上不必最好而是合适即可，针对不同的礼品选择最可用的纸质材料。

一般纸质包装厂家多年的经验，都是礼品盒的行家。不一定要多大的降低成本，鸡蛋包装盒，而要多多听从专业人员的意见，选用合适的材料，最后做出的礼品包装盒的成品才是真正是自己需要的和礼品包装合适的。

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。

天风福利纸箱与您分享纸盒生产过程中如何控制糊盒废品率

糊盒是纸盒彩盒生产过程中的关键环节之一，包装盒印刷厂，是纸盒制作等成型成品的必须过程。合适

的控制方法，可以大大降低糊盒过程中纸盒出现的废品概率，实现最大化的经济效益与成本的控制，这是每个相关包装厂家最需要做到的事之一。

控制糊盒的废品率，有多个因素有关，我们从糊盒机上胶黏剂的使用、瓦楞纸纹络方向、与纸盒设计等细节的处理上看看对应的策略。

胶黏剂的使用

糊盒机所用胶黏剂要求能够适应快速的连接不断的纸盒粘合封口生产，糊盒后能够迅速渗透，包装盒批发，出现初步的纸盒各个部分的粘合力。若采用的是无渗透性的胶黏剂，则其与基材的黏结效果就较差；若采用的是渗透性较好的胶黏剂，包装盒，则其与基材的黏结效果就较好。为了使胶黏剂与基材的黏结效果更好，可以在糊口位置制作点齿半穿刀线，以加强黏结牢度。

纸纹或瓦楞纸纹的方向

卡纸盒与瓦楞纸盒，我们常见的生产制作的纸盒。在糊盒工序中，最卡纸盒的纤维方向或者瓦楞纸盒的方向应该尽可能的与糊盒机的行走方向垂直一致。将瓦楞纸盒的折叠线做成双线，可以有效的减少出现的废品率。

纸盒设计细节上的处理

在纸盒设计的阶段注意到一些细节就可以避免出现一些问题。主要注意点有：自动勾底纸盒糊盒位置设计、纸盒的进纸边尽量设计成直线，大号纸盒盒坯采用模切斜位设计，纸盒设计中考虑到纸盒制作机器对纸盒生产的一些影响

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。包装盒

天风福利纸箱与您分享包装厂家对纸箱原纸如何库存保管

纸箱厂的生产表明：原纸对纸箱等纸质包装品的成品的纸箱都有直接的影响。原纸的原色品质关系到最终的成品的质量。做好库存原纸的保管显得尤为重要，这也是确保产品质量稳定的不可忽略的环节。

在一段库存时间后，原纸会受到条件的影响而产生一定的变化。这是因为原纸具有较强的吸湿特性，它对空气湿度非常敏感。当原生纸板受到潮湿的空气影响时，水分将明显增加。再受到挤压等因素的影响后，就会明显产生一定的变化。所以，做好原纸的库存和保管环节十分重要，从防潮的角度考虑，原纸堆放时，应用木板架垫高，与地面间距应大于25cm，并且不宜靠墙壁太近，间距不小于40cm。通风良好，空间尽量要大的而又各种原材料布局正确。包装盒

储存原纸的库房温度建议控制在20-25 之间，环境湿度最好能掌握60%至70%之间相对较好。原纸使用时应该注意先进先用的原则，若原纸的含水率过高时，可放置时间长一点后再投入使用，这样有利于水分的散失，提高纸板的加工质量，稳定纸箱成品的品质。

包装盒印刷厂-天风福利纸箱厂厂家直销(在线咨询)-包装盒由义乌市天风福利纸箱厂提供。义乌市天风福利纸箱厂(tianfeng.tz1288.com)为客户提供“瓦楞包装盒，彩印包装盒，彩盒、彩箱、飞机盒”等业务，公司拥有“天风福利”等品牌。专注于纸盒等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王江峰。