

彩盒包装盒 天风福利纸箱厂来样定制 上海包装盒

产品名称	彩盒包装盒 天风福利纸箱厂来样定制 上海包装盒
公司名称	义乌市天风福利纸箱厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市佛堂镇彩云路11
联系电话	15967940159

产品详情

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。包装盒

天风福利纸箱与您分享

礼品包装纸质材质的选择：

纸类材质是包装容器中用的最做的材质。礼品的适当的包装需要体现价值又要适当增加其附加价值。如果想要体现礼品的高档和贵重，最好选用厚实的材质和高强度纸盒。

在纸质材质的选材上，一般有两大类：瓦楞纸板和压缩硬纸板。礼品包装出于特殊的需要，要印刷的精美一些，好看一些，建议采用E瓦楞以上的超薄型瓦楞纸板作为其包装材料，材质厚度一般控制在1mm-2mm，盒型采用折叠成型，异性纸盒即可，E型瓦楞纸在刚性强度以及韧性上都是不错的，而且起材质本身适于精美图案上的印刷。FGH等微型瓦楞纸板也可。包装盒

结合现在的市场的以及社会环境，礼品包装一般坚持的是实用简洁，创新创意，核桃包装盒，环境环保的方向，礼品包装盒在选材上不必最好而是合适即可，针对不同的礼品选择最可用的纸质材料。

一般纸质包装厂家多年的经验，都是礼品盒的行家。不一定要多大的降低成本，而要多多听从专业人员的意见，选用合适的材料，最后做出的礼品包装盒的成品才是真正是自己需要的和礼品包装合适的。

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。

天风福利纸箱与您分享

胶印平版印刷用的亮光树脂油墨，在正常情况下，经橡皮布转印到纸面上的印迹一般数小时就能干燥。

但是在日常生产中，往往会遇到印迹干燥太慢的情况，其产生的主要原因为：

- (1) 不干胶厂家供水量太大（版面）；
- (2) 润版液pH值太小；
- (3) 印刷车间温度太低或湿度太高；
- (4) 油墨中加入调墨油太多；
- (5) 纸箱加工厂纸张吸收性差；
- (6) 干燥油用量太小。

排除方法：发生上述问题，要严格控制版面水分太小，掌握好润版液的pH值，注意油墨辅助剂和干燥剂的用量。遇到印迹不干，应及时将印件晾干，进行通风，使空气进入纸中，以加快结膜时间。

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。包装盒

天风福利纸箱与您分享纸袋图案印刷前制版需要注意哪些？

一、不同种类的纸袋需要拼在一张印版上进行印刷时，上海包装盒，如果拼版时色调相同或相近的产品没有拼在同一纵向位置上，可能会出现A款产品能达到打样稿标准，B款产品基本接近打样稿标准，C款产品与打样稿有轻微色差，红色包装盒，D款产品与打样稿色差较大的现象。因此，在拼版时应将暖色调、冷色调、中间色调的产品拼在同一纵向位置上，以便于印刷出优质的产品。包装盒

二、纸袋图案拼版时如果将纸盒的非图文部分放于叼口处，而拖梢处放的不是连续调图像，彩盒包装盒，是平网或实地的话，那么纸袋图案印刷时就很容易产生“鬼影”，严重影响产品质量。此时应将非图文部分放于拖梢处，这样就不会出现“鬼影”。

三、纸袋图案拼版时还应注意不能为了节省胶片而将纸盒成品线省去，而是依靠晒版和印刷人员计算叼口和成品的位置，这样会大大影响生产效率，还可能会因为晒版和印刷人员一时疏忽，造成重大事故。

彩盒包装盒-天风福利纸箱厂来样定制(在线咨询)-上海包装盒由义乌市天风福利纸箱厂提供。行路致远，砥砺前行。义乌市天风福利纸箱厂（tianfeng.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纸盒较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!