

扭力扳手扭力扳手报价 广西扭力扳手 扭力扳手批发

产品名称	扭力扳手扭力扳手报价 广西扭力扳手 扭力扳手批发
公司名称	深圳市东日吉田自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117
联系电话	17722680889 17722680889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

手动扭矩扳手正确使用方法有哪些 扭矩扳手也叫做力矩扳手，下面介绍音响式扭矩扳手使用注意事项：(1)设定所需的扭矩值，并将锁紧装置拨至 lock 位置。(2)请从小值往大值方向调整扭矩，若超过设定值，请往回调至低于设定扭矩值后再调。(3)请勿直接从大值调至小值。(4)检查扭矩扳手驱动头是否适合，或选用合适的转接头。(5)施力前需确定扳手与被施力的物体确实结合。(6)施力位置为握把正中心。(7)施力应平稳缓慢，听到音响(即待弹簧释放)后，即停止施力。(8)使用后需将设定值转回小刻划。(9)使用大扭矩扳手时，操作者需注意身体重心。

扭力扳手的校准方法

4、检查中点，高点数值是否准确。

调整轮加4圈即40Nm，此时扭力扳手应为60Nm，通过看检定仪数据看扭力扳手数值是否准确，继续操作调整轮顺时针拧4圈，到100Nm，查看数值，扭力扳手扭力扳手价格，进行微调。

5、回低点，调整轮对齐零点，拨动标尺。

调整轮相应减8圈，如检定仪数据准确，为20Nm，满足 $\pm 4\%$ 的误差，拿掉调整轮，用调整轮0刻度位置对准低点，并拨动标尺至20Nm位置，上紧扭紧手柄，装上螺纹挡销，校验孔贴上校验标志。

扭力扳手的校准方法

预置扭力扳手校准方法扭力扳手使用半年到或者5000次，需要对扳手数值进行一个检测。检测使用到的仪器是扭力扳手检定仪，当扭力扳手的数值和检定仪上显示的数据误差超过合理误差，预置型扭力扳手为 $\pm 4\%$ 时，需对扭力扳手重新进行校准，扭力扳手扭力扳手报价，方可继续使用。

以NB-100型扭力扳手为例，使用范围20-100Nm，分度值1Nm，调整轮一圈的扭矩为10Nm。

1、松开螺纹挡销，广西扭力扳手，找到扭力扳手低点，即扭力扳手20Nm扭矩值的点。

使用螺丝刀松开扭力扳手尾端螺纹挡销，拆掉扭紧手柄。通过调整调整轮，找到扭力扳手低点的位置（调整轮—顺时针加力，逆时针卸力），查看检定仪显示的数值，当通过3-5多次操作，扭力扳手扭力扳手怎么选，数值稳定，误差在合理范围之内，即此时为扭力扳手20Nm位置，即低点，记住调整轮位置。

扭力扳手扭力扳手报价-广西扭力扳手-扭力扳手批发(查看)由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。深圳市东日吉田自动化设备有限公司（donriqd.1688.com/）是从事“销售气动工具及电动工具,东日品牌和维修工具,自动化设计及生产”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：龚玲。