

湖南长沙白色氟碳漆厂家直销杜绝差价

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 湖南长沙白色氟碳漆厂家直销杜绝差价 |
| 公司名称 | 湖南昂威涂料有限责任公司 |
| 价格 | 38.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 长沙市雨花区振华路199号湖南环保科技创业园创业中心101二楼2—139室 |
| 联系电话 | 073182046572 13975199288 |

产品详情

氟碳漆厂家直销

产品用途 氟碳漆可广泛应用于桥梁、油轮、房顶、墙体、栏杆、塑料建材、火车、飞机、船舶、汽车、路标广告牌、高速公路护栏、大型钢结构的装饰及保护。

产品组成 该产品是以高级氟碳树脂、特种树脂、颜料、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，以进口脂肪族异氰酸酯为另一组份的双组份自干涂料。

产品特性 耐候性能优异；流平性强；漆膜装饰性能好（丰满光亮、硬度高）；耐化学品性能好；保光、保色、保洁性能优良，高耐候、十五年不变色、不裂化；高附着力，良好的机械性能。

技术指标 漆膜平整光滑，颜色符合标准样板

细 度： 20 μ m，金属面漆、哑光不作要求

干燥时间： 标准厚度单涂层，25℃，

表干 2h，实干 48h

光 泽：（60°）亮光：90°，

哑光：商定（10°~50°）

铅笔硬度： 2H

附着力： 1（划格法，级）

杯突试验： 4mm

弯曲实验： 2mm

耐水性：500h，不起泡，不起皱，不失光

耐汽油性：48h，不起泡，不起皱，不失光

耐侯性：人工加速老化：5000h；失光 1，粉化 1，龟裂 1

包装规格 20千克/厅。

基本参数 配 比：漆料：固化剂=10：1（重量比）

施工时限：8h，（25℃）

理论用量：200~250g/m²

建议涂装道数 涂装二道（wet by wet），

干膜厚度 55±5 μm

配套用漆（混凝土基面）

FS-100 氟碳封闭底漆

FS-1 氟碳腻子或环氧腻子

FS-1000 各色 氟碳底漆

配套用漆（钢结构基面）

H53-88 环氧富锌底漆

H53-89 环氧云铁中间漆

FS-1000 各色金属氟碳底漆

表面处理

钢材除锈要求 按照国家标准GB8923—88《涂装前钢材表面修饰等级和除锈等级》将除锈等级分成喷射或抛射除锈、手工和动力除锈、火焰除锈，应显示均匀的金属光泽

混凝土基面要求 达到牢固洁净、无油污、灰尘等所有污物，涂抹基面无酸、碱或水分凝结，对固化已久的氟碳底漆，应用砂纸打毛后，方能涂装后道面漆，水泥墙面应用H01-1环氧封闭底漆封闭，再施工氟碳底漆、面漆；

涂装方法 无气喷涂：稀释剂：XFC稀释剂

稀释率：0~15%（以重量计）

喷嘴口径：约0.4~0.5mm

喷出压力：15~20Mpa

空气喷涂：稀释剂：X-17稀释剂

稀释率：20~45%（以重量计）

喷嘴口径：约1.8~2.5mm

喷出压力：0.3~0.45Mpa

滚涂/刷涂：稀释剂：X-17稀释剂

稀释率：0~20%（以漆料重量计）

储存期限 存放于阴凉、干燥、通风处，漆料一年，固化剂十个月。

注意事项

- 1、氟碳漆涂装前须将物体表面灰尘、油物、锈蚀等处理干净，以保证涂刷质量。施工中严禁带入水份。
- 2、涂料配比为:甲组分(基料)、乙组分(固化剂)=1(桶):1(瓶)。
- 3、施工配比方法为:将甲组分大口打开，将乙组分加入甲组分内，充分搅拌均匀。熟化30分钟，即可进行涂装。
- 4、油性氟碳漆要求随配随用，不可久贮，配比后的涂料须在六小时之内用完。未配完的材料要密封保存。
- 5、施工应选择晴好天气，避免在风沙、雨雪天气条件下施工。涂装温度5-30为宜。阴雨、雾、雪天或相对湿度大于75%时，应停止施工。
- 6、施工时，如漆质过稠，可用稀释剂调整施工粘度。

湖南昂威涂料有限责任公司是一家集涂料研发、生产和营销为一体的高科技民营企业，自成立以来，公司始终坚持走高端化产品线路，引进行业顶尖的技术人才，采用国内外先进的设备和制漆技术，以符合环保的原材料和配方为依托，公司坚持以“质量信誉求生存、务实创新求发展”的经营理念，打造出旗下知名品牌：“柒涂士”、“昂威水漆”系列产品。公司以生产销售的产品有：水性工业漆、防锈漆、防腐漆、高温漆、氟碳漆、环氧类防腐漆、丙烯酸类、耐酸碱重防腐漆玻璃鳞片、聚氨酯漆、防火涂料、氯磺化、氯化橡胶、聚氯乙烯、反光漆、特种涂料等.并为客户提供最佳的油漆配套方案和油漆技术咨询，广泛用于建筑、高铁、电力、钢铁、矿山、管道、化工、机械等各大行业、专业品质、互利双赢！

地址：长沙市雨花区振华路199号湖南环保科技园创业中心101二楼2—139室联系人：易炎强（副总经理）

联系手机：13975199288 期待您的咨询