

# 翻车机粉尘治理改造技术 泰安科大热工干雾抑尘

产品名称	翻车机粉尘治理改造技术 泰安科大热工干雾抑尘
公司名称	泰安科大热工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区虎山路266号
联系电话	13905486110

## 产品详情

### 煤场除尘方案推荐：粉尘治理改造技术

在生产车间加工过程中许多设备的运作往往会伴随大量的散热与大面积的粉尘，其中甚至会有带有微弱毒性的气体与金属颗粒，针对这样的情况，不管是为了员工的健康还是工作进度的保证都需要安装喷雾除尘系统。

### 燃煤电站为什么要配备粉尘治理改造技术

燃煤电站是以煤炭化学能转换成电能的火力发电厂，煤炭通过燃烧实现化学能—热能—机械能—电能的转换，我国煤炭资源丰富，燃煤电站以其建设周期短，投资回报快，运行稳定成为我国发电的主要形式，燃煤发电站我国总发电容量的70%以上，一座装机容量120MW的燃煤电站每天消耗煤炭10000吨左右。煤炭经过海、铁路以及公路运至电厂，经过与处理后送至主厂房，经过制粉车间供磨煤机制成粒径在50微米左右的干燥细煤粉，煤粉同助燃用热空气一起被送至锅炉燃烧实现化学能至热能的转换。

### 粉尘治理改造技术如何除尘：

干雾抑尘喷嘴接收由干雾抑尘机输送来的气、水并将其转化成颗粒直径为1~10um的干雾喷射出去，按干雾抑尘机的控制指令喷向抑尘点。当干雾与粉尘颗粒相互接触、碰撞时，使粉尘颗粒相互粘结、凝聚变大，并在自身的重力作用下沉降，从而达到抑止粉尘的作用。

石料生产过程中会产生大量粉尘，危害施工人员及居民健康，污染大气及周边环境。石料生产现有的成品料仓下的闸门给料机及装车带式输送机进行装车过程中产生的扬尘，通常采用安装在装车带式输送机上或附近的除尘器进行收尘，皮带粉尘治理改造技术，收集到的灰粉直接或通过刮板机卸入装车带式输送机中，严重影响成品石料品质，同时会产生二次扬尘。

## 粉尘治理改造技术在石料生产线的应用效果

粉尘的治理重在抑制粉尘的产生，而不是粉尘的收集。基于这种理念设计研发的，粉尘治理改造技术在一个控制系统下，两种抑尘方式综合运用，使系统高度集中，提高抑尘效率，降低抑尘成本。

粉尘治理改造技术耗水量低、除尘效率高，初期投资和运行费用较低，除尘效果较好。其采用模块化设计技术，能够对粉尘污染的源头进行有效控制；对可吸入性粉尘的抑制率高达85%，可避免肺的危害；相比传统布袋除尘系统设备投入更少、占地面积更小，粉尘治理改造技术，操作方便且无粉尘二次污染；BSD泡沫抑尘系统的耗水量不到喷水抑尘用水量的1/10；可以降低粉尘浓度和引爆温度，从而大大降低粉尘事故几率。

## 粉尘治理改造技术的煤矿施工现场的应用

堆取料机在堆料时，物料从斗轮里下落，翻车机粉尘治理改造技术，由于重力作用带动气流，斗轮堆取料机粉尘治理改造技术，会产生大量的扬尘，堆取料机在取料时也会因为斗轮的运动产生粉尘，这些粉尘跟随堆取料机扩散至整个大棚，因为堆取料机体型较大，在堆取料时物料的落差也很大，产生的粉尘量也会很大，由于堆取料机不能密封，这些粉尘会快速扩散至大棚和厂区。

### 取料机工作的粉尘如何产生的？

斗轮堆取料机（堆料机和取料机）是一种新型高效率连续装卸机械，主要用于散货专业码头、钢铁厂、大型火力发电厂和矿山等的散料堆场装卸铁矿石、煤炭、砂子等。因其作业效率高，在国内外得到广泛应用。堆取料机在堆取料的过程中由于高度差和斗轮的运转会带动产生大量的粉尘，由于堆取料机体型较大且不断运动，不能进行密封，所以产生的粉尘大量扩散，造成大棚和厂区的粉尘浓度超标。

### 粉尘治理改造技术为取料机的除尘方案:

堆取料机的微米级干雾抑尘系统由水箱、多级过滤恒压供水站、空气压缩机、储气罐、微米级干雾抑尘主机、雾化管道、集中控制系统、配电箱等组成。

翻车机粉尘治理改造技术-泰安科大热工干雾抑尘由泰安科大热工有限公司提供。泰安科大热工有限公司（[www.takdrg.cn/](http://www.takdrg.cn/)）在环保设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，泰安科大热工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：任经理。