

兴安盟铁制斜齿条 铁制斜齿条加工厂 保堂链轮

产品名称	兴安盟铁制斜齿条 铁制斜齿条加工厂 保堂链轮
公司名称	任丘市保堂链轮加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	任丘市议论堡东大坞
联系电话	15831896319

产品详情

制造铁制斜齿条常用的钢有调质钢、淬火钢、渗碳淬火钢和渗氮钢。铸钢的强度比锻钢稍低，常用于尺寸较大的齿轮；灰铸铁的机械性能较差，可用于轻载的开式齿轮传动中；球墨铸铁可部分地代替钢制造齿轮；塑料齿轮多用于轻载和要求噪声低的地方，与其配对的齿轮一般用导热性好的钢齿轮。未来齿轮正向重载、高速、高精度和高效率等方向发展，并力求尺寸小、重量轻、寿命长和经济可靠。

当设计的齿轮装置确定了钢体材料、处理工艺及加工技术后，为完成运动和动力的传递，齿轮油的润滑性能起决定性作用。所以要求齿轮油应具备如下性能：良好的抗乳化性，齿轮油在工作中不可避免会与水接触，如果齿轮油的分水性差，油与水混在一起，齿轮油就会乳化变质，严重时影响润滑油膜的形成，将造成齿轮面的磨损和擦伤。同时加速油品的氧化变质，进而失去原有性能，抗磨性大大降低。因此齿轮油应具有良好的抗乳化性能。

齿轮是依靠本身的结构尺寸和材料强度来承受外载荷的，这就要求材料具有较高强度韧性和耐磨性；由于齿轮形状复杂，齿轮精度要求高，还要求材料工艺性好。常用材料为锻钢、铸钢、铸铁。锻钢根据齿面硬度分为两大类：HB < 350 时，称为软齿面，HB > 350 时，称为硬齿面，工艺过程：锻造毛坯 正火 --粗车 调质、精加工。特点：具有较好的综合性能，齿面具有较高强度和硬度，齿芯具有较好韧性。热处理后切齿精度可达 8 级制造简单、经济、生产率高，对精度要求不高