

# 山西20无缝钢管厚壁无缝钢管 聊城奕飞无缝钢管公司

产品名称	山西20无缝钢管厚壁无缝钢管 聊城奕飞无缝钢管公司
公司名称	山东聊城奕飞钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城新南环百亿钢管物流园
联系电话	13666388802

## 产品详情

27simn钢管=27硅锰钢管，是无缝钢管的其中一种材质，20无缝钢管厚壁无缝钢管，含碳量在0.24—0.32%之间，simn单列是因为是因为五大元素（碳C，硅Si，锰Mn，磷P，硫S）中，硅锰的含量高约为1.10—1.40%。钢管规格89\*10108\*11114\*9187\*6356\*1666价格520052005150630027simn钢管和普通钢管的应用1、流体用无缝钢管：GB8163-992、锅炉用无缝钢管：GB3087-19993、锅炉用高压无缝管：GB5310-95（ST45.8-型）4、化肥设备用高压无缝钢管：GB6479-19995、地质钻探用无缝钢管：YB235-706、石油钻探用无缝钢管：YB528-657、石油裂化用无缝钢管：GB9948-888、石油钻铤专用无缝管：YB691-709、汽车半轴用无缝钢管：GB3088-199910、船舶用无缝钢管：GB5312-199911、冷拔冷轧精密无缝钢管：GB3639-199912、液压支柱用无缝钢管：GB/T17396-1998各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr，12Cr1MoV，15CrMo钢管按生产工艺不同分为无缝钢管和焊接钢管两类。无缝钢管是由钢锭、管坯或钢棒穿孔制成的无缝的钢管。27simn钢管27SiMn钢管重量公式:[(外径-壁厚)\*壁厚]\*0.02466=kg/米(每米的重量) 27siMn钢管

工艺流程热轧（挤压无缝钢管）：圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 坯管 矫直 质检壁厚 水压试验（或探伤） 标记 入库。冷拔（轧）无缝钢管：圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坯管 热处理 矫直 质检壁厚 水压试验（探伤） 标记 入库。用途分类GB/T8162-2008（结构用无缝钢管）。主要用于一般结构和机械结构。其代表材质（牌号）：碳素钢20、45号钢；合金钢Q345、20Cr、40Cr、20CrMo、30-35CrMo、42CrMo等。

生产工艺编辑 热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 钢管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整 检验（无损、理化、台检） 入库 冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序：坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验 一般的无缝钢管的生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，

管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要经过定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过切割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。然后进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到相应的标准。外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，但是表面看起来比厚壁无缝钢管更加明亮，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。热轧无缝钢管的交货状态一般是热轧状态经过热处理后进行交货。热轧无缝钢管在经过质检后要经过工作人员的严格的手工挑选，在质检后要进行表面涂油，然后紧接着是多次的冷拔实验，热轧处理要进行穿孔的实验，如果穿孔扩径过大就要进行矫直矫正。在矫直后再由传送装置传送到探伤机进行探伤实验，最后贴上标签、进行规格编排后放置到到仓库当中。圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库 无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管的规格用外径\*壁厚毫米数表示。热轧无缝管外径一般大于32mm，壁厚2.5-200mm，冷轧无缝管外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。一般用无缝钢管是用10、20、30、35、45等优质碳结钢16Mn、5MnV等低合金结构钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等合结钢热轧或冷轧制成的。10、20等低碳钢制造的无缝管主要用于流体输送管道。45、40Cr等中碳钢制成的无缝管用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。一般用无缝钢管要保证强度和压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热处理状态交货。热轧，顾名思义，轧件的温度高，因此变形抗力小，可以实现大的变形量。以钢板的轧制为例，一般连铸坯厚度在230mm左右，而经过粗轧和精轧，最终厚度为1~20mm。同时，由于钢板的宽厚比小，尺寸精度要求相对低，不容易出现板形问题，以控制凸度为主。对于组织有要求的，一般通过控轧控冷来实现，即控制精轧的开轧温度、终轧温度。圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坯管 热处理 矫直 水压试验（探伤） 标记 入库。

山西20无缝钢管厚壁无缝钢管-聊城奕飞无缝钢管公司由山东聊城奕飞钢材有限公司提供。山西20无缝钢管厚壁无缝钢管-聊城奕飞无缝钢管公司是山东聊城奕飞钢材有限公司（[www.yfgc666.com](http://www.yfgc666.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张奇。