

# 五金模具厂家 声爱科技

产品名称	五金模具厂家 声爱科技
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

## 产品详情

### 足够的表面硬度和耐磨性

塑料模的硬度通常在50-60HRC以下，经过热处理的模具应有足够的表面硬度，以保证模具有足够的刚度。模具在工作中由于塑料的填充和流动要承受较大的压应力和摩擦力，要求模具保持形状的精度和尺寸精度的稳定性，保证模具有足够的使用寿命。模具的耐磨性取决于钢材的化学成分和热处理硬度，因此提高模具的硬度有利于提高其耐磨性。

- 1.零件设计
- 2.使用的零件材料
- 3.使用的模具材料
- 4.体积和腔数
- 5.模具制造商位置

在进行注塑成型项目之前，请考虑可能影响零件最终成本的各种因素。明智的设计，材料选择以及精心的制造商选择可以极大地提高零件质量，同时还能控制成本。

以上就是声爱科技总结的影响注塑成型成本的五大因素，声爱科技开设五金塑胶模具设计部，专门帮客户制作整套五金塑胶模具，模具技术人员经验10年以上，为客户提供模具评审与模具的设计与制造。

所以必须合理地安排注射、保压和冷却时间，采可以实现注塑加工产品质量和生产率的提高。我们的所说的冷却时间，指的是塑料熔体从充满注塑模具型腔起到可以开模取出制件时止的这段时间。可以开模取出制件的时间标准，常以制件已充分固化，五金模具厂家，具有一定强度和刚性为准，在开模顶出时不致变形开裂。

实证明，即便是用同一种材料进行注塑加工，它的冷却时间也随壁厚、熔融塑料的温度、成型件的脱模温度及注塑模具温度等因素的变化而不同，所以要想正确地计算出冷却时间还是有一些难度的，只能在适当假定的基础上进行计算。

五金模具厂家-声爱科技由声爱科技（深圳）有限公司提供。“五金冲压,塑胶注塑,五金加工,塑胶注塑加工”就选声爱科技（深圳）有限公司（[www.shengai.com](http://www.shengai.com)），公司位于：深圳市光明新区光明街道甲子塘欧博工业园I栋二楼，多年来，声爱科技坚持为客户提供好的服务，联系人：贺正辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。声爱科技期待成为您的长期合作伙伴！