

# 齿轮 奥本马精密机械 精密齿轮加工

产品名称	齿轮 奥本马精密机械 精密齿轮加工
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

## 产品详情

### 精密齿轮：

精密齿轮：精密齿轮适用于精密传动机构，精确定位，高速转动，并且降低传动噪音，提高稳定性。我公司可供应高精度精密齿轮，非标齿轮定制，根据不同工况需求，可做齿面高频淬火和渗碳淬火，渗氮等热处理工艺。设备加工能力：公司拥有高精度蜗杆磨床，数控成型磨床，数控平面磨，数控外圆磨，小模数齿轮加工，进口高强度滚齿机等精加工设备，可以磨削直齿，斜齿，螺旋伞齿轮，齿轮轴等齿轮产品。产品精度：齿轮精度可达到DIN5级，可选配DIN6级，DIN7级等齿轮精度。模数：M0.5-M12。材料选用：40Gr，42GrMo，20GrMnTi，16MnCr5等，齿面硬度可达到HRC60.齿轮体整体调质；齿轮所有表面磨削而成，粗糙度小于Ra0.8。端跳小于0.01mm。表面处理可选渗氮，渗碳，高频淬火，碳氮共渗等多种处理工艺。齿轮类别：直齿轮，精密齿轮加工，斜齿轮，螺旋伞齿轮，齿轮轴，双联齿，齿轮，组合齿等。齿轮可按图加工，1件起订。供货周期短至7天。精密齿轮长期配套服务，并可供应日标，德标，英标，国际标准等标准齿轮。公司成立数年来，为数控机床，航空，高铁，纺织机械，机器人，自动化机械手等领域提供了大量高精度齿轮。

### 齿轮的加工方式：

#### 插齿

插齿是按照齿轮副的啮合原理进行加工的，其中一个齿轮是插齿刀，另一个齿轮是工件。在展成过程中，被切齿形就是插齿刀相对于工件的运动轨迹的包络线。插齿刀实际上是一个变位齿轮，为了形成切削刃和进行切削，其一端面磨成锥面以形成刀齿的前角，在齿宽方向将渐开线齿形磨成锥形以形成刀齿的后角。插齿时，机床有如下五个运动：1) 插齿刀的快速往复切削运动，冲程数用挂轮来调整；2) 插齿刀和工件作展成运动，此运动用分齿挂轮来调整；3) 插齿刀的径向进给运动。在插齿刀开始接触工件以后，在圆周进给的同时，插齿刀向工件作径向进给，直至切出全齿高为止，而圆周进给继续进行，直至工件转一周时齿轮加工完毕；4) 让刀运动。在插齿刀向上的空行程中，为了避免工件和插齿刀的摩擦，工件应相对有于插齿刀退让一个距离；5) 加工斜齿轮时，插齿刀在沿齿轮轴线纵向移动过程中，还要作相应于齿螺旋角 的附加转动。

## 齿轮加工机床的适用范围

齿轮加工机床的适用范围 齿轮加工机床的适用范围，IHF齿轮，专业的齿轮加工的生产厂家，齿轮精度等级高，啮合噪声低，以诚信合作，质量优先的理念，产品畅销各地。 齿轮加工机床首要分圆柱齿轮加工机床和锥齿轮加工机床两大类。圆柱齿轮加工机床首要用于加工圆柱齿轮、齿条、蜗轮。常用的有滚齿机，插齿机、铣齿机、剃齿机等。 齿轮加工机床-加工各类圆柱齿轮、锥齿轮以及其他带齿零件齿部的机床。齿轮加工厂家的机床的种类标准繁复，包括加工几毫米直径齿轮的小型机床，也有加工十几米直径齿轮的大型机床，还有大量生产用的高效机床和加工精细齿轮的高精度机床。

齿轮-奥本马精密机械-精密齿轮加工由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司(abmjmjx.com)是江苏苏州,齿轮的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在奥本马精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创奥本马精密机械更加美好的未来。