

# 混纺纱批发新启明纺织

产品名称	混纺纱批发新启明纺织
公司名称	夏津县新启明纺织有限公司
价格	20000.00/吨
规格参数	品牌:新启明 型号:议定 产地:山东德州
公司地址	山东省德州市夏津县南城镇镇政府东800米
联系电话	17177350802

## 产品详情

### 混纺纱批发新启明纺织

夏津县新启明纺织有限公司，始建于2005年，坐落于山东省德州市夏津县南城镇镇政府东800米，是一家集棉纱加工销售、棉花收购销售于一体的新型纺织企业，公司现有7万纱锭，车间配备国内外新型纺纱设备，瑞士立达D-24自调匀整并条机、中国恒天清梳联（配有乌斯特异纤检测设备）、经纬JWF1566型1200锭细纱机、新型粗细联、日本村田托盘自络（配有乌斯特昆腾3型电清），并有经验丰富的技术操作人员，可加工纯棉精梳赛络紧密纺、精梳赛络、精梳环锭纺、涤棉混纺、莫代尔、倍捻股线、精梳反捻（S捻）、各种支数的竹节纱等多种产品，常年生产精梳条。

棉纱是棉纤维经纺纱工艺加工而成的纱，经合股加工后称为棉线。  
根据纺纱的不同工艺，可分为普梳纱和精梳纱。

(1)普梳纱：是用棉纤维经普通纺纱系统纺成的纱。

(2)精梳纱：是用棉纤维经精梳纺纱系统纺成的纱。精梳纱选用优质原料，成纱中纤维伸直平行、结杂少、光泽好、条干匀、强力高，这类棉纱多用于织造高档织物。

竹节纱是在普通细纱机上另加装置，是前罗拉变速或停顿，从而改变正常的牵伸倍数，在正常的纱上突然产生一个粗节，像竹节一样因而称为竹节纱。同理，也可使中后罗拉突然超喂，同样使牵伸倍数改变而生成竹节。

1、平均纱支：竹节纱的平均纱支数。

2、基纱：竹节纱细的部分。

3、节长：竹节纱粗的部分的长度。

a. 环锭竹节纱的节长

在前罗拉变速情况下，取决于前罗拉的速度 $V_1$ (mm/s)和瞬时降速的时间 $t_1$ (s)的乘积，在后罗拉变速情况下，取决于前罗拉的速度 $V_1$ (mm/s)和后罗拉升速的时间 $t_2$ (s)的乘积，一般误差较小。

b. 转杯竹节纱的节长

在改变喂给罗拉速度的情况下分为两种情况：

设 $L$ 为喂给罗拉高速情况下引纱罗拉输出的纱线长度， $D$ 为转杯的直径， $S$ 为竹节长度。

当 $L > D$ 即在喂给罗拉升速的时间内引纱罗拉输出的纱线长度大于纺杯的周长时，竹节长度 $S = 2D + a$ ，( $a = L - 2D$ )，为纺杯周长的两倍以上。

当 $L < D$ 即在喂给罗拉升速的时间内引纱罗拉输出的纱线长度小于纺杯的周长时，竹节的长度 $S = D + b$  ( $b = L$ )，介于纺杯周长与两倍纺杯周长之间。

4、节距：竹节纱细的部分的长度，即基纱的长度。

5、平均纱支 = 基纱支数 \* (平均节长 + 平均节距) / (倍率 \* 平均节长 + 平均节距)

6、倍率：粗的部分的纱支与细的部分纱支的比例。我们用切断称重法来检定竹节的倍率，即取相同长度的竹节部分和节距部分，分别称重，竹节重量与基纱重量之比即为倍率。倍率一般由试纺确定，经用户认可后投入批量生产。

## 混纺纱批发新启明纺织

混纺纱指用两种以上不同种类的纤维混合纺成的单纱。混纺纱是指由二种或二种以上不同纤维按一定比例混合纺制的纱线，如涤棉混纺纱，涤粘混纺纱等。还有用多种纤维按不同比例来分配调节变成了混纺纱。混纺纱线可以分为三大类：

1、人造纤维类混纺纱。如：涤/腈、涤/粘、锦/人造丝等。

2、天然纤维类混纺纱。如：棉/麻、毛/麻、丝/棉等。

3、天然与人造纤维混纺纱线。如：涤/棉、毛/粘等。

## 混纺纱的分类

涤/棉纱 涤/粘纱 涤/腈纱 腈/粘纱 腈/棉纱 粘/丝纱 粘/棉纱 锦/棉纱 麻/腈纱 麻/棉纱 涤纱 棉/丝纱 毛/腈纱 羊绒/天丝纱 兔/绒纱 绢丝/棉纱 毛/粘纱 锦/腈纱 腈/莫代尔纱 棉/天丝纱 苕麻/天丝腈/竹纱 棉/大豆纤维 羊毛/涤纱 羊绒/腈纱 绒/毛/腈纱 丝/粘/棉纱 丝/腈/粘纱 丝/腈纱 多纤混纺纱 天丝/羊毛纱 兔毛/羊毛/腈纱 亚麻/绢丝纱 亚麻/天丝纱 绢丝 亚麻纱 绢丝 天丝纱 绢丝 羊绒纱 再生棉纱

“普通棉”对比“精梳棉”，精梳棉棉布密，柔软、坚实。建议可以用“观看”与“触摸”两种方法鉴别普通棉和精梳棉。前者的做法，是将单层棉布放在手上，以灯光照射后透视，精梳棉由于非常紧实，在透光后看不到手影；反之，普通棉布由于织数不够高，手的轮廓便隐约可见。至于以触摸方式分辨，则是实际感受棉布的质感是否柔软、坚实。

夏津县新启明纺织有限公司

电话/微信：13235340802

地址：山东省德州市夏津县南城镇镇政府东800米