

长期供应0.5吨全自动软水设备 锅炉软水设备 软水机

产品名称	长期供应0.5吨全自动软水设备 锅炉软水设备 软水机
公司名称	郑州市二七区亮晶晶水处理设备经营部
价格	1.00/1
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	二七区政通路68号院8号楼20层2003
联系电话	18537165779

产品详情

基本简介

软水器 (Water softening equipment) 再生完全至下一次失效的产水量，与**树脂**的工作交换容量、树脂填充量、原水的硬度及软化器的工作状况有关。周期产水量需在运行中监测。

水质中所含钙、镁离子的总量称为水的总硬度，在日常生活及**工业**用水过程中容易生成难溶的沉淀物(水垢)，将给生活与生产带来许多不便，如：硬度高的冷却水会使热交换器结成水垢，严重阻碍水流通道，使热交换效果大大降低，还会产生穿孔性腐蚀损坏设备;作为锅炉用水时会在锅炉受热面结垢，而导热性能变差;纺织印染会造成织物的斑点，影响产品的美观及质量等等。软化器的工作原理是用离子交换树脂中基团的交换作用，将水体中硬度成份如Ca²⁺、Mg²⁺等离子置换去除，以达到硬水软化的目的，使后续管道及设备内部减少水垢带来的危害，延长设备的使用寿命。经JYTY单级或多级软化器处理后的水质硬度 0.03mmol/L。软化器失效需要用氯化钠(盐)来再生，操作极其方便。估算方法

一般的估算方法如下：

周期产水量 (m³) = 有效树脂填充量 (L) × 树脂工作交换容量 (mol/L) ÷ 全硬度 (

mg/L CaCO₃) × 50

再生周期=周期产水量 ÷ 额定出水量树脂工作交换容量(mol/L)

软化水超标原因

概述

按GB1576-2001工业锅炉水质标准要求，蒸汽锅炉的补给水硬度为 0.03mmol/L，大于此值，便属于超标。硬度超标可分为两大类：

原因分类

1、在软水器的取样口检测是合格的，但软水箱中的水硬度超标，造成此现象的原因如下：

A、再生周期设定过大，或流量计故障造成的计量不准，使树脂本该再生时未能及时再生，致使超标水注入软水箱。

B、正洗时间偏短，使本应在正洗中被冲掉的废盐水被部分地带到软水箱中。

C、给水水压不稳引发的盐箱补水过少，吸盐过少，正洗不足，其中任何一项都可造成该次再生后出水硬度超标，影响软水箱水质。

D、在盐箱中的盐很少时，未能及时添加，造成某次再生的效果不佳。

E、操作不当，在某次再生过程中关闭给水阀。

以上错误中任何一项均可造成短时间大量超标水注水软水箱，需要合格软水长时间稀释超标水才可使软水箱中的水重新达标。

2、在软水器的取样口多次检测，均不合格，将此情况分为新装软水器初次试水硬度超标及在用软水设备硬度超标分别讨论：

选购与使用

初次试水硬度超标原因