

齿轮 奥本马精密机械 小模数齿轮加工

产品名称	齿轮 奥本马精密机械 小模数齿轮加工
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

齿轮传动是利用两齿轮的轮齿相互啮合传递动力和运动的机械传动。具有结构紧凑、效率高、寿命长等特点。其在使用的时候，下面的几点要求一定要注意：

- 1、要求一转范围内传动比的变化尽量小，以保证传递运动准确。(运动准确)
- 2、要求瞬时传动比的变化尽量小，以保证传动平稳，冲击及振动小，噪声低。(工作平稳)
- 3、齿轮加工要求在受载下工作齿面能够良好接触，以保证足够的承载能力和使用寿命。(接触精度)
- 4、齿轮加工要求齿轮副有适当的齿侧间隙(啮合轮齿的非工作面间的间隙，精密齿轮加工，以补偿热变形和贮存润滑油。)不同用途和不同工作条件的齿轮及齿轮付对上述四项要求的侧重点是不同的。例如，齿轮，控制系统或随动系统的分度传动的侧重点是运动精度，以保证主、从动齿轮的运动协调。汽车和拖拉机变速齿轮传动的侧重点是工作平稳性，以降低噪声。低速重载齿轮传动(如轧钢机的齿轮传动)的侧重点是齿面接触精度，以保证齿面接触良好。而涡轮机中的高速重机械齿轮传动对三顶精度的要求都很高，而且要求很大的齿侧间隙，以保证较大流量的润滑油通过。

齿轮加工过程中的操作要领

齿轮加工过程中的操作要领齿轮加工通常都使用滚齿机和插齿机来工作，对于调整维护方便，对于大规模的生产来说生产效率就会偏低。后来对于滚刀、插刀刃磨后的再次涂镀技术的产生，可以使得刀具能够明显地提高使用时间，能够减少了换刀次数和刃磨时间，提高效率。在剃齿过程中，径向剃齿技术有很大的优势，包括效率高，设计齿形、齿向的修形容易实现。在热处理过程中齿轮要求使用渗碳淬火，这样才能保证其良好的力学性能。对于热后不再进行磨齿加工的产品，小齿轮加工，稳定可靠的热处理设备也是必须具备的。磨削加工过程中，主要是对经过热处理的齿轮内孔、端面、轴的外径等部分进行精加工，以提高尺寸精度和减小形位公差。

齿轮理论和制造工艺的发展将是进一步研究轮齿损伤的机理，这是建立可靠的强度计算方法的依据，是提高齿轮承载能力，小模数齿轮加工，延长齿轮寿命的理论基础；发展以圆弧齿廓为代表的新齿形；研究新型的齿轮材料和制造齿轮的新工艺；

研究齿轮的弹性变形、制造和安装误差以及温度场的分布，进行轮齿修形，以改善齿轮运转的平稳性，并在满载时增大轮齿的接触面积，从而提高齿轮的承载能力。摩擦、润滑理论和润滑技术是齿轮研究中的基础性工作，研究弹性流体动压润滑理论，推广采用合成润滑油和在油中适当地加入极压添加剂，不仅可提高齿面的承载能力，而且也能提高传动效率。

齿轮-奥本马精密机械-小模数齿轮加工由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司 (abmjmjx.com) 是江苏苏州,齿轮的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在奥本马精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创奥本马精密机械更加美好的未来。