

奥本马精密机械 齿轮加工厂 齿轮

产品名称	奥本马精密机械 齿轮加工厂 齿轮
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

粉末冶金齿轮

(1) 凸轮轴齿形带轮 凸轮轴齿形带轮是各种汽车发动机中普遍使用的粉末冶金零件，通过一次成形和精整工艺，齿轮，不需要其他后处理工艺，可以完全达到尺寸精度要求，尤其是齿形精度。因此，与用传统机械加工方法制造相比，在材料投入和制造上都大大减少，它是体现粉末冶金特点的典型产品。粉末冶金零件配套举例配套类别零件名称：汽车发动机；凸轮轴、曲轴正时带轮，水泵、油泵带轮，主动、从动齿轮，主动、从动链轮，凸轮，轴承盖，摇臂，衬套，止推板，气门导管，进、排气门阀座汽车变速箱；各种高低速同步器齿毂及组件，离合器齿轮，凸轮、凸轮轴，滑块，换挡杆，齿轮加工厂，轴套，导块，同步环摩托车零件；从动齿轮及组件，链轮，起动棘爪，棘轮，星形轮，双联齿轮，副齿轮，变速齿轮，推杆凸轮，轴套，滑动轴承，定心套，从动盘，进、排气门阀座汽车、摩托车油泵；各种油泵齿轮、齿毂，各种油泵转子，凸轮环汽车、摩托车减振器各种活塞，底阀座，导向座压缩机各种活塞，缸体，缸盖，阀板，密封环农机产品各种轴套，转子，轴承其他；分电器齿轮，行星齿轮，内齿盘，非标齿轮定制，组合内齿轮，各种不锈钢螺母，磁极。

齿轮传动是利用两齿轮的轮齿相互啮合传递动力和运动的机械传动。具有结构紧凑、效率高、寿命长等特点。其在使用的时候，下面的几点要求一定要注意：

- 1、要求一转范围内传动比的变化尽量小，以保证传递运动准确。(运动准确)
- 2、要求瞬时传动比的变化尽量小，以保证传动平稳，冲击及振动小，噪声低。(工作平稳)
- 3、齿轮加工要求在受载下工作齿面能够良好接触，以保证足够的承载能力和使用寿命。(接触精度)
- 4、齿轮加工要求齿轮副有适当的齿侧间隙(啮合轮齿的非工作面间的间隙，以补偿热变形和贮存润滑油。)不同用途和不同工作条件的齿轮及齿轮付对上述四项要求的侧重点是不同的。例如，控制系统或随动系统的分度传动的侧重点是运动精度，以保证主、从动齿轮的运动协调。汽车和拖拉机变速齿轮传动的侧重点是工作平稳性，以降低噪声。低速重载齿轮传动(如轧钢机的齿轮传动)的侧重点是齿面接触精度，以保证齿面接触良好。而涡轮机中的高速重机械齿轮传动对三顶精度的要求都很高，而且要求很大的齿侧间隙，以保证较大流量的润滑油通过。

齿轮的加工方式：

插齿

插齿是按照齿轮副的啮合原理进行加工的，其中一个齿轮是插齿刀，另一个齿轮是工件。在展成过程中，被切齿形就是插齿刀相对于工件的运动轨迹的包络线。插齿刀实际上是一个变位齿轮，为了形成切削刃和进行切削，其一端面磨成锥面以形成刀齿的前角，在齿宽方向将渐开线齿形磨成锥形以形成刀齿的后角。插齿时，机床有如下五个运动：1) 插齿刀的快速往复切削运动，冲程数用挂轮来调整；2) 插齿刀和工件作展成运动，齿轮加工，此运动用分齿挂轮来调整；3) 插齿刀的径向进给运动。在插齿刀开始接触工件以后，在圆周进给的同时，插齿刀向工件作径向进给，直至切出全齿高为止，而圆周进给继续进行，直至工件转一周时齿轮加工完毕；4) 让刀运动。在插齿刀向上的空行程中，为了避免工件和插齿刀的摩擦，工件应相对有于插齿刀退让一个距离；5) 加工斜齿轮时，插齿刀在沿齿轮轴线纵向移动过程中，还要作相应于齿螺旋角 的附加转动。

奥本马精密机械(图)-齿轮加工厂-

齿轮由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司 (abmjmx.com) 是江苏 苏州，齿轮的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在奥本马精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创奥本马精密机械更加美好的未来。