

风叶 6叶风叶 欧锴斯

产品名称	风叶 6叶风叶 欧锴斯
公司名称	厦门欧锴斯节能机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区新民镇禾山村上坑里95号厂
联系电话	18606920003

产品详情

本公司坚持“品质第1，客户第1”的信念，不断引进国内外先进技术，始终如一坚持以科技创新为导向，公司通过不断引进各类科技人才和生产技术，大力增加企业产品的开发力度，6叶风叶，加强并规范企业内部管理和产品质量控制，创建完善生产经营和售后服务体系。

负压风机的风叶铝叶和塑钢叶有什么区别？

负压风机风叶常规的一般是：铁叶、铝叶、不锈钢叶、还有塑钢叶。

在成本、流通性上来说，铝叶是最好的，韧性高、噪音低、不容易断裂。

铁叶是最差的，不锈钢其实不建议使用，塑钢比较少见。

风机叶轮如果正确防腐：

目主要防腐涂料有树脂防腐耐磨涂料，风叶，橡胶防腐耐磨涂料，石英加水玻璃和陶瓷防腐耐磨材料等。

890耐磨化合物是一种用于修补和保护遭受磨蚀的金属表面的陶瓷复合材料，这种化合物的耐磨性及与母材的结合力均较好。但890耐磨化合物涂覆厚度必须得达到6mm或再厚一些，这对一些窄流道或启动要求较严格的转子是不合适的，同样，在叶片上加一层耐磨衬板来解决风机叶轮磨损也存在此类问题。

叶片表面堆焊

表面堆焊就是选用一定的堆焊焊条(或焊丝)，手工电弧(或自动焊)堆焊在叶片易磨损的部位，来提高叶片

表面质量，以保护叶片和提高叶片寿命。叶片堆焊焊条一般选用D217、D237、D317B、D707和D717等，铝合金3叶风叶，D217和D237堆焊金属属于马体钢，有一定的抗磨损能力，但堆焊裂纹倾向较大。D317B堆焊材料是由大量碳化钨(WC)颗粒分布在金属基体上构成的一种堆焊合金，由于WC熔点和硬度都很高，所以焊道金属硬度也很高而且耐冲击，硬度HRC 60，堆焊金属裂纹倾向较小。

风机叶轮一般是用什么材料做的：

风力发电机叶片基本上是由聚酯树脂、乙烯基树脂和环氧树脂等热固性基体树脂与E - 玻璃纤维、S - 玻璃纤维、碳纤维等增强材料，通过手工铺放或树脂注入等成型工艺复合而成。采用玻璃纤维增强的复合材料制造的叶片的强度和刚度的性能要差于采用碳纤维增强的复合材料制造的叶片的性能。但是，碳纤维的价格目前是玻璃纤维的10左右。由于价格的因素，目前的叶片制造采用的增强材料主要以玻璃纤维为主。风电机组在工作过程中，风机叶片要承受强大的风载荷、气体冲刷、砂石粒子冲击、紫外线照射等外界的作用。为了提高复合材料叶片的承担载荷、耐腐蚀和耐冲刷等性能，必须对树脂基体系统进行精心设计和改进，采用性能优异的环氧树脂代替不饱和聚酯树脂，改善玻璃纤维/树脂界面的粘结性能，提高叶片的承载能力，扩大玻璃纤维在大型叶片中的应用范围。

风叶-6叶风叶-欧锴斯(优质商家)由厦门欧锴斯节能机电有限公司提供。厦门欧锴斯节能机电有限公司(www.xmofs.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！