

泰安高频焊中空铝隔条设备,高频焊门窗铝隔条成型设备 亚鑫华

产品名称	泰安高频焊中空铝隔条设备,高频焊门窗铝隔条成型设备 亚鑫华
公司名称	山东亚鑫华数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳县回河镇工业园7-1号
联系电话	15550415888

产品详情

高频焊铝条设备的使用注意事项

- 1、尽量使用小的焊接辊，将线圈放在在尽可能靠近焊接点的位置上。
- 2、在焊接区少用或者不用冷却剂。
- 3、以超过每分钟70英尺的速度运行。
- 4、工作频率与轧机的速度要保持一致。
- 5、为了尽量减少泪珠焊缝。
- 6、密切注意带材边缘状态。
- 7、使用适当大小的灰尘以及烟雾收集系统。
- 8、在高功率水平运行以尽量减少真空管焊机的波纹。
- 9、如果需要的话，选择与管尺寸相匹配的阻抗器装置。

为了可以让高频焊铝条更加的牢固，强力胶液的作用保证其能够使用顺畅牢靠。强力胶液基本上被称之为万能胶，其和通常的万能胶相较而言还存在一定的差异性的，这种胶主要用于金属类产品的粘贴用途。

主要技术规格

原材料（铝带）条件，铝带材质：3003

成品要求 常规高度：6.55 宽度：5.5、8.5、11.5、14.5...或根据用户要求开磨具。壁厚：0.3~0.4

机列要求

机列形式：整体式；布置方式：进料方向，（从主控台方向看，由客户定）机组生产速度：0~120m/min

1. 上料架

上料架结构形式：手摇杆式卷筒胀缩，双卷筒；适应铝带内径：75mm或150mm。铝带外径：1000mm。铝带宽度：20.5-60mm。铝带卷重：100KG
制动形式：气动、强弱制动；工位转换形式：人工推动回转180°。

2. 成型机组

采用底线水平辊式成型原理，侧拉式换辊方式，模具换装方便，适应客

3. 高频焊接系统

焊接挤压辊机架：三辊式，压辊加压将熔熔的铝带挤压并焊合在一起。

户生产不同规格的产能产品。

4. 调直zheng形机组

定径机架机构的要求：换辊方式，侧拉式。上辊调整，左右单独调5. 刮平装置

外毛刺去除装置，手轮调整**。高度可调，使铝条光滑平整。

整。机架润滑：水平辊架前段排架。

6. 飞锯装置

采用伺服电机、微电脑控制，同步速度，适应生产线0-120m/min的速度；

彩色触屏控制器，操作便捷

数码测速**追zong，自动锯切，定尺长度偏差 < 1mm；

精密高速锯片，确保切口美观、平整、光滑无mao刺；

常规定尺长度5m，定尺长度 > 5m，用户可任意设置；

定尺长度 < 4m

传统铝条逐渐被中空铝条替代

先说说传统的双层玻璃

传统的双层玻璃中间用的是复合胶条，在安装时间久，使用时间长的时候，高频焊铝条设备,高频焊铝隔条生产设备，受温度冷暖的变化，复合条会收缩和变形。

遇到冬天或者下雨的时候，普通的双层玻璃中间会起雾，很容易进水珠，形成水雾，也容易进灰尘，直接影响到中空铝条的美观，而且出问题后不好做处理，所以复合胶条做的双层玻璃渐渐被淘汰。

现在的中空玻璃做工比较复杂，选要用丁基胶做第yi遍粘接，然后用双组份硅酮密封胶或双组份聚硫密封胶做二次粘接，中间用中空铝隔条做隔断，中空铝隔条中间会填满中空分子筛，分子筛用于吸潮，防止中空玻璃在受到气候变幻时产生雾气。

在造价上，中空铝条要比双层玻璃高很多，因为双层玻璃主要是用复合胶条，而中空玻璃却需要：中空铝隔条，中空分子筛，中空丁基胶，中空密封胶等中空材料做辅料。

相对普通双层玻璃而言，中空铝条有良好的隔热、隔音、保温、防结露、降低冷辐射和安全性能，节省能源等是节能玻璃的选。

所以，在节能环保的提倡，中空玻璃以此取缔传统双层玻璃，越来越多的楼房采用中空玻璃。

泰安高频焊中空铝隔条设备,高频焊门窗铝隔条成型设备-亚鑫华由山东亚鑫华数控设备有限公司提供。山东亚鑫华数控设备有限公司（www.yaxinhua.cn）为客户提供“高频焊中空铝隔条设备.高频焊铝隔条设备,中空铝条设备等”等业务，公司拥有“山东亚鑫华”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在山东省济南有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张。