

泉州LLDPE塑料造粒机 鑫商达

产品名称	泉州LLDPE塑料造粒机 鑫商达
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

如何有效的防止塑料造粒机故障

塑料造粒机是去用以将潮湿粉料研制成所需颗粒，也可去将块状干料粉碎成所需颗粒。主要的特点就是筛网装拆简易，还可去适当调节松紧，拆卸方便、容易清洗。

造粒机组是一条长久的实用设备，但是设备我们怎么才可以保护的好，让设备寿命变长而且不耽误生产呢，下面我们小编为大家为用户总结了以下方案。

其机组应去放在干燥的室内使用，不能去在大气中含有酸类等腐蚀性气体流通的场所使用。定期检查机件，看工作是否正常，每月进行一次检查，检查的内容包括压辊，磨具，润滑块上的螺栓，轴承等活动部分是否转动灵活和磨损情况，发现缺陷应及时修复，不再继续使用。饲料塑料造粒机组使用完毕后或停止时，我们应该把设备保证所以电控柜断电。如果停用时间过长，必须将塑料造粒机组全身揩擦清洁，并且机件的光面涂上防锈油，用布蓬罩好。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率高于同行业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司

的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收造粒等，LLDPE塑料造粒机生产线，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

造粒机国内发展现状

面对严峻的能源与环境挑战，中国最近以周全、协调、可持续发展的科学发展观为指导思想，制定了至2020年的中长期能源科技发展战略与发展规划，泉州LLDPE塑料造粒机，这一能源环境发展战略的制定，也为中国造粒机技术的发展指明了方向，探索塑料造粒机技术的新型发展道路势在必行。与工农业生产中的其它操作环节相比，塑料造粒机过程的节能与防治污染任务尤其迫切。

塑料造粒机作业涉及国民经济的广泛领域，它不仅是大批工农业产品不可或缺的基本生产环节，塑料造粒机也是中国的耗能大户，所用能源占国民经济总能耗的12%左右。另外，塑料造粒机过程造成的污染又常常是中国环境污染的重要来源，塑料造粒机技术的进步同整个国民经济的发展有十分紧密的关系。

首先，塑料造粒机操作涉及的领域极为广泛，而中国的塑料造粒机能耗占整个工业能耗的比例几乎比英国高一半，达到12%。

其次，塑料造粒机对环境的污染也相当严重。在应用最广的各类常规塑料造粒机设备中，有四分之三以上是热风塑料造粒机，这类塑料造粒机设备对环境的污染非常严重，对于塑料造粒机系统燃煤炉的改造已成为亟待解决的重要课题。提高塑料造粒机过程的能源利用效率和防治对环境的污染是相辅相成的。减少1亿吨标煤的能源消耗，在中国即可减少6400万吨以上CO₂和SO₂的排放，其环保效益十分显著。

因此，在探索塑料造粒机技术的新型发展道路时，必须对能效、环保以及产品的质量进行综合考虑，以求得周全、协调和可持续地发展。要实施高效与绿色塑料造粒机的发展战略，首先要走资源节约型发展道路，变单一粗放型塑料造粒机为组合、智能型塑料造粒机。不仅要从小塑料造粒机工艺上进行根本改造，还要进行周全、多层次的节能技术改造，大力发展应用可再生能源与工业余热的塑料造粒机技术。从政府层面，要建立与完善塑料造粒机设备的综合评价准则与行业标准，建立宏观调控与市场调节机制，加快塑料造粒机技术的更新换代。

不同型号造粒机该如何选择

选择合适的造粒机切粒工艺需要考虑的不仅仅是颗粒的形状和产出量。例如，颗粒的温度和残留的湿度为相反的比例关系；即，产品的温度越高，残留湿度越低。一些复合材料，如许多类型的热塑性弹性体，LLDPE塑料造粒机批发厂家，特别是在高温条件下，为粘性材料。计算一批粒料中聚集体（成对聚集和多重聚集）的量可以得到这一结果。

在水下切粒系统中，这类粘性粒料的聚集体有两种产生方式。

1、切割后立即产生，粒料表面温度

只比生产用水的温度高50呎左右，而粒料的中心仍然为熔融态，平均粒料温度仅比熔融温度低 35呎到 40呎。如果两个粒料接触，它们稍微变形，产生粒料之间的接触表面，可能不含生产用水。在接触区，LLDPE塑料造粒机批发，由于从熔融中心输送的热量，固化的外层会立即重新熔融，粒料会彼此熔合在一起。

2、粒料从干燥设备卸料后，由于热量从中心向表面输送，粒料表面温度升高。如果软质热塑性聚烯烃弹性体的粒料存储在容器中，粒料会发生变形，单个粒料之间变暖的接触表面会变大，同时粘性增加，重新形成聚集体。

这一现象在更小的粒料尺寸，如微粒子的情况下，更进一步的强化，其原因是表面积与体积的比随着直径的变小而增加。添加蜡类材料可以降低粒料的聚集体，在粒料从干燥设备出来后立即对粒料表面进行粉末化也能达到同样的目的。

在恒定的输出速率下进行大量切粒测试将有助于得到该类材料和粒料尺寸实践粒料温度。任何高于该值的温度都将增加聚集体的量，任何低于该值的温度都会增加残留湿度。在少数应用领域，造粒加工过程成本会很高。这种情况发生在可以直接将新树脂直接转化为最终产品的应用领域，如直接在聚合物反应器中挤出 PET 片材。如果添加剂和其它成分的复合增加了实际价值，而直接转换不能实现的情况。如果必须使用切粒，知道该怎么选择始终是对的。

械有限公司 (www.fjxsdjx.com) 为客户提供 “ 造粒机,边角料造粒机,在线回收边角料 ” 等业务 , 公司拥有 “ 鑫商达 ” 等品牌。专注于造粒机等行业 , 在福建泉州有较高知名度。欢迎来电垂询 , 联系人 : 黄经理。