

泰安科大热工干雾抑尘 斗轮堆取料机 干雾除尘系统设计

产品名称	泰安科大热工干雾抑尘 斗轮堆取料机 干雾除尘系统设计
公司名称	泰安科大热工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区虎山路266号
联系电话	13905486110

产品详情

干雾除尘系统设计在翻车机上的应用

作为一种大型、高效率的卸料机械，翻车机已广泛应用于国内大中型钢铁公司，用于翻卸装有块粒状铁矿石的标准高度的敞车。其工艺流程:原材料经列车运至翻车机，翻车机将列车中的粉状物料回转，料仓中的物料经板式给矿机送至胶带输送机，再外运至烧结炉。翻车机卸料时，由于原料是自由落体，速度较大，势能转化为动能，形成反弹上升的尘暴，扬尘动力较大，因此很难控制。由于这一原因，在翻车机工作区域粉尘污染相当严重，粉尘浓度可达上千毫克每立方米，严重危害着现场职工的身体健康。

干雾除尘系统设计的使用效果：

干雾除尘系统设计利用干雾抑尘喷雾器产生的10um以下的微细水雾颗粒，使粉尘颗粒相互粘结、聚结增大，并在自身重力作用下沉降。但那些最细小的粉尘，只有当水滴很小或加入化学剂（如表面活性剂）减小水表面张力时才会聚结成团如果水雾颗粒直径大于粉尘颗粒，那么粉尘仅随水雾颗粒周围气流而运动，水雾颗粒和粉尘颗粒接触很少或者根本没有机会接触，则达不到抑尘作用；如果水雾颗粒与粉尘颗粒大小接近，粉尘颗粒随气流运动时就会与水雾颗粒碰撞、接触而粘结在一起。

水雾颗粒越小，聚结几率则越大，随着聚结的粉尘团变大加重，从而很容易降落，形成水雾对粉尘的过滤作用。

煤场除尘方案推荐：干雾除尘系统设计

在生产车间加工过程中许多设备的运作往往会伴随大量的散热与大面积的粉尘，斗轮堆取料机 干雾除尘系统设计，其中甚至会有带有微弱毒性的气体与金属颗粒，宁夏干雾除尘系统设计，针对这样的情况，不管是为了员工的健康还是工作进度的保证都需要安装喷雾除尘系统。

燃煤电站为什么要配备干雾除尘系统设计

燃煤电站是以煤炭化学能转换成电能的火力发电厂，煤炭通过燃烧实现化学能—热能—机械能—电能的转换，我国煤炭资源丰富，燃煤电站以其建设周期短，投资回报快，运行稳定成为我国发电的主要形式，翻车机干雾除尘系统设计，燃煤发电站我国总发电容量的70%以上，一座装机容量120MW的燃煤电站每天消耗煤炭10000吨左右。煤炭经过海、铁路以及公路运至电厂，经过与处理后送至主厂房，经过制粉车间供磨煤机制成粒径在50微米左右的干燥细煤粉，煤粉同助燃用热空气一起被送至锅炉燃烧实现化学能至热能的转换。

干雾除尘系统设计如何除尘：

干雾抑尘喷嘴接收由干雾抑尘机输送来的气、水并将其转化成颗粒直径为1~10um的干雾喷射出去，按干雾抑尘机的控制指令喷向抑尘点。当干雾与粉尘颗粒相互接触、碰撞时，使粉尘颗粒相互粘结、凝聚变大，并在自身的重力作用下沉降，从而达到抑止粉尘的作用。

干雾除尘系统设计可以应用于圆堆机除尘中

圆形堆取料机是水泥厂关键的大型设备之一，它可以同时或分别完成石灰石的堆料和混匀取料作业，对石灰石的预均化、稳定窑况、保证熟料质量起着至关重要的作用。圆形堆取料机在料棚里工作时，由于堆取料时有高度差，且堆取料机在不停旋转，这个过程会在料棚里产生大量的粉尘，这些粉尘不仅会影响料棚里工人的工作，粉尘还会从料棚扩散到厂区，进而对厂区的环境造成污染。

圆堆机作业会产生大量的飞尘、

圆形堆取料机在堆取料的过程中由于高度差物料下落的过程中会造成粉尘飞起，堆取料机在转动的过程中会带动这些飞起的粉尘继续扩散，这些粉尘在料棚里持续扩散，对工人的工作和身体健康造成很大的影响，并且这些粉尘会随着时间的推移从料棚扩散到厂区，给厂区的整体环境造成不良的影响，因此需要合适的除尘设备在不影响圆形堆取料机工作的情况下对圆形堆取料机进行除尘。

干雾除尘系统设计圆堆机除尘方案

圆形堆取料机的微米级干雾抑尘系统由水箱、多级过滤恒压供水站、空气压缩机、储气罐、微米级干雾抑尘主机、干雾箱控制器、喷雾箱、雾化管道、集中控制系统、配电箱等组成。多级过滤恒压供水站将水箱内的供水多级过滤后，通过水泵加压，保证压力恒定，皮带干雾除尘系统设计，输送至干雾主机内。空气压缩机产生压缩空气，经过储气罐缓冲，输送至干雾主机内。干雾主机对供水和供气进行检测调节，按照设定的压力和流量输送至各个干雾箱。

泰安科大热工干雾抑尘-斗轮堆取料机干雾除尘系统设计由泰安科大热工有限公司提供。泰安科大热工有限公司（www.takdrg.cn/）在环保设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，泰安科大热工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：任经理。