

陕西旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂公司

产品名称	陕西旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂公司
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

武汉高力热喷涂工程有限责任公司系由热喷涂和焊接技术专家创办的综合性热喷涂与堆焊新技术企业，公司主要从事热喷涂与堆焊新技术的开发研究和推广应用，提供硬面技术应用领域内所需的设备、材料和工艺技术。

截齿耐磨堆焊层实质上是一个沿截齿齿头圆周方向，采用堆焊方法形成的、具有一定宽度(20 ~ 30mm)和一定厚度(2 ~ 3mm)的环形隔离带(见图2)。这个环形隔离带使齿头不再与被采煤岩直接接触，保护截齿齿头母材免遭强烈磨损;齿头寿命延长的同时维护了硬质合金刀头正常作业，免遭刀头过早脱落使截齿失效。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司系由热喷涂和焊接技术专家创办的综合性热喷涂与堆焊新技术企业，公司主要从事热喷涂与堆焊新技术的开发研究和推广应用，提供硬面技术应用领域内所需的设备、材料和工艺技术。

截齿是采掘设备中大量使用的易损件，在截齿本体靠近硬质合金头部位堆焊耐磨带，是提高使用寿命的有效措施。堆焊材料最佳选择是耐磨合金焊粉，包括：1、镍基WC耐磨合金焊粉。2、高铬合金耐磨合金焊粉。

等离子熔覆强化技术是我公司自主研发的拥有完全自主知识产权的金属表面强化技术，是提高金属表面耐磨性、耐腐蚀性和耐冲击等性能的最佳技术方法之一。该技术的基本原理是：在柔性高温等离子束流作用下，旋挖截齿堆焊机，将合金粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、反应、凝固，等

离子束离开后自激冷却，形成一层高硬度合金陶瓷层，从而实现零件表面的强化与硬化。

陕西旋挖截齿堆焊机-高力热喷涂公司由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司（www.glrpt.com）位于武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高力热喷涂在电焊设备与器材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。高力热喷涂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。高力热喷涂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。