湖北厂家 双成 光纤激光器500w 手持式光纤激光焊接机

产品名称	湖北厂家 双成 光纤激光器500w 手持式光纤激光焊接机
公司名称	武汉双成激光设备制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:双成 型号:SC-FSH 产地:武汉
公司地址	武汉市蔡甸区大集街银燕村国利村（武汉市宏利兴业科技有限公司厂区内5号厂房）（注册地址）
联系电话	027-69111008 19986917867

产品详情

武汉双成激光设备制造有限公司是一家激光成套设备研发、设计、生产、销售、信息化为一体的高科技企业，利用光源、电源、气能这三大类

科技所打造的产品，我们的团队可以越来越好的迎合不同国家、地区、不同行业、不同材料、不同气候、不同钣金参数要求中对激光设备的调

节和需求。因此双成激光不遗余力地投入资本与人力，使科研团队成为双成激光科技力量。公司立足中国，总部及研发基地坐落于中国光伏产

业科技化、智能化的湖北武汉，矗立在风景秀丽的蔡甸常福工业园，公司研发实力强，团队人员都具有20余年成功经验，集研发、营销、调试

服务和装配各方面的骨干，将机械自动化与激光行业应用实现了相互互补！坚持和牢记“ 科技创新、生产精益、研发超越、经营诚信 ”十六字

箴言，砥砺前行。公司自成立以来，坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，结合实际生产经验直击企业发展生产问题，为企业提供全套的激

光解决方案，帮助企业完善生产质量和生产水平，使企业在日异月新的市场竞争中保持竞争力，实现企业稳定的发展，致力于帮助每个企业实

现激光工业智能化！我们的愿景是为企业插上腾飞的翅膀，与社会各界携手并进，共创辉煌!

产品特点：

1、激光焊接机焊接速度快、可以焊接的材料深度大、材料变形小。

2、激光光束聚焦在材料上面后，产生的热量很大，焊接好。可以焊接很多传统方式无法焊接的材料，例如钛，还有石英灯。并且能够将不同的金属材料进行焊接，例如铜跟铁进行焊接。

3、对比传统的焊接方式，可以焊接到传统焊接方式焊接不到的位置，因为激光焊接属于无接触焊接，不管是在拼焊，点焊，都拥有很大的优势所在。

5、有很多焊接方式需要在真空的环境或者特殊的环境下进行焊接，但是激光焊接是没有环境约束的，不管是真空还是非真空，都可以焊接材料。

6、焊接美观清洁，焊接后的材料表面没有被热损伤，也不会热变形，根本不需要前期预热以及焊接完后的清洁处理，无需二次加工。

7、产品经济实惠，激光焊接机相比于其他焊接方式，不需要大量的添加剂，还有夹具模具等，减少了了很多的成本，操作也极为简便。

8、焊接精确快速，因为使用的是国外先进的激光器，很多焊接操作都可以非常迅速的完成，特别是实现自动化焊接方面。

9、强度高气密好，焊接成分和焊接材料是一致性的，焊接后不会漏水漏气，有利于材料质量的稳定。

技术参数

型号

Model

SC-FH500

SC-FH750

SC-FH1000

SC-FH1500

激光功率

Laser power

500W

750W

1000W

1500W

工作模式

Working mode

连续或调制

Continuous or modulate

激光波长

Laser wavelength

1064NM

光束质量

Beam quality

M2<1.1

M2<1.15

M2<1.2

M2<1.2

输出功率稳定度

Standard output laser power

±2%

±2%

±2%

±2%

电力要求

Power supply

AC220V±10%

50/60Hz

AC220V±10%

380V±10%

3P+PE

380V±10%

整机功率

Power

≤5KW

≤6KW

≤7KW

≤9KW

冷却系统

Cooling system

定制型工业级双温双控冷水机组

Customized Industrial Double Temperature and Double Control Chiller

光纤长度

Fiber length

5M-10M可定制

Customizable

工作环境温度范围

Temperature range of working environment

15~35 ℃

工作环境湿度范围

Humidity range of working environment

< 70%无凝露

< 70%No condensation

焊接厚度范围

Welding thickness range

MAX1mm

MAX1.5mm

MAX2mm

MAX3mm

适用材料

Applicable materials

碳钢、不锈钢、镀锌板等

Carbon steel、stainless steel、galvanized sheet, etc

焊缝要求

Weld requirements

<0.2mm

焊接速度

Welding speed

0~120 mm/s