

PE管材 鸿源管业生产 PE管材连接

产品名称	PE管材 鸿源管业生产 PE管材连接
公司名称	河北鸿源管业集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉田县彩亭桥镇河西村102国道108.5km处路北
联系电话	17732519183

产品详情

PE管材按密度的分类

PE管材是主要基于其密度和分支分为几个不同的类别。其机械性能取决于显著的变量，如支化的程度和类型，晶体结构和分子量。下面就一起了解下PE管材按照密度分为哪几类：

- 1、高的高分子量聚乙烯(HMWPE)
- 2、聚乙烯(LDPE)
- 3、超高分子量聚乙烯(UHMWPE)
- 4、超低分子量聚乙烯(ULMWPE或PE-WAX)
- 5、高密度聚乙烯(HDPE)
- 6、高密度的交联聚乙烯(HDXLPE)
- 7、交联聚乙烯(PEX交联聚乙烯)
- 8、中密度聚乙烯(MDPE)
- 9、线性低密度聚乙烯(LLDPE)。

PE给水管的焊接

PE给水管是以专用聚乙烯为原材料经塑料挤出机一次挤出成型，应用于城镇给水管网、灌溉引水工程及农业喷灌工程，特别适用于耐酸碱、耐腐蚀环境的塑料管材。由于PE管道采用热熔、电热熔连接，实现了接口与管材的一体化，并可有效抵抗压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力，而且PE管材不添加重金属盐稳定剂，PE管材应用，材质无毒，不结垢、不滋生细菌，避免了饮水的二次污染。PE给水管的焊接可以分为下面这几步，这几步至关重要。大家一定要留心看了。

一、PE给水管焊接时，将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。

二、PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。

三、PE给水管壁厚在5mm以上时，PE管材，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。

四、钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，PE管材密度，以保证管子焊接完毕的同心度。

五、法兰要垂直于管子中心线，PE管材连接，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2。

六、焊接给水管时，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂。

七、法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫。

pe管主要特点：优胜的物理功能：具有柔性好，优异的抗冲击、抗震、抗磨损功能，耐冲击强度优于金属管道，在运送矿砂、泥浆时是钢管寿数的4倍。

卫生、无毒：原料无毒、不繁殖细菌，契合国家卫生标准。运用寿数长：在规则的运用条件下，寿数超越50年。流转量大：内壁润滑、水流阻力小，管道水头丢失较同标准钢管小20百分之以上。

明显的经济效益：成本低、出资少、与金属管道比较，可削减工程出资1/3左右。装置便利、牢靠：重量轻，易转移、易曲折、焊接工艺简略，施工速度快。产品用处：煤气、石油输配管道。城乡饮用水管道。排污水管道。化工、食物、制药、造纸、冶金等工业的液料运送管道。农用灌溉管。

PE管材-鸿源管业生产-PE管材连接由河北鸿源管业集团有限公司提供。河北鸿源管业集团有限公司（www.hygyjt.cn）位于玉田县彩亭桥镇河西村102国道108.5km处路北。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鸿源管业在其它中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鸿源管业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鸿源管业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。