

# 不锈钢去毛刺设备 八溢可代替30人工 江苏去毛刺

产品名称	不锈钢去毛刺设备 八溢可代替30人工 江苏去毛刺
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

## 产品详情

### 化学去毛刺与等离子去毛刺的比较

用电化学反应电解原理，对金属材料制成的零件自动地去毛刺作业。它可广泛用于气动、液压、工程机械、油嘴油泵、汽车、发动机等行业不同金属材质的泵体、阀体、连杆、柱塞针阀偶件等零件的去毛刺加工。适用于难于去除的内部毛刺、热处理后和精加工的零件、化学去毛刺药剂不环保，为了达到去毛刺的功效、需要强酸强碱来溶解毛刺、且时间相对较久；用等离子去毛刺设备也有化学反应在里面，但抛光液都是采用工业盐做反应液、无强酸强碱对环境污染小、在去毛刺过程中不光是化学反应、还有等离子尖端放电功效、应用等离子去轰击毛刺处、化学、物理双作用、效率高。

### 去毛刺的大小和对应去毛刺方法

去毛刺设备要根据毛刺大小选择不同的去毛刺方法，超过1毫米的毛刺要选择用刀具去毛刺或者用人工打磨的方式来去除，如大的飞边、合模线、合模飞边等，小的毛刺飞边可以用磁力研磨、高压喷射、超声波去毛刺，他们都有优缺点，相对等离子去毛刺的可操作性和对产品形状、材料、厚薄、都没有要求，去毛刺干净彻底、同时还伴有抛光功效、直接提高产品品质。对操作人员也没有特殊要求、只需普通工人做上下挂即可、环境干净卫生。

### 磁力去毛刺的优缺点

磁力去毛刺是利用强磁被电动机带动旋转，在桶内放置大量的钢针和要去毛刺的产品、以及抛光液，磁铁被电动机带动旋转、受磁力的影响，磁针也会一起旋转、大量的磁针会撞击工件、利用撞击、摩擦即可去除毛刺、磁力去毛刺有一些弊端，对产品表面要求高的不行，磁针会在产品表面闯成凹坑，太小、钛窄的内表面、内孔无法去毛刺、因为磁针无法进入、还有对体积、重量太大的工件处理起来效果一般

，八溢自动化设备有限公司生产的等离子去毛刺设备，是利用等离子来工作、不受产品结构复杂程度影响、只要抛光盐浸入产品的地方都可以起到抛光去毛刺的功效。