

# 宁波热板焊接机-非标热板机定制-专业热板机维修-热板机模具

产品名称	宁波热板焊接机-非标热板机定制-专业热板机维修-热板机模具
公司名称	宁波晟玺焊接设备有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	晟玺:400 SX400:100 余姚:300
公司地址	浙江省余姚市低塘街道低塘村环镇北路61号(自主申报)
联系电话	13958211448

## 产品详情

宁波晟玺焊接一直致力于研发生产销售超声波焊接机，热板焊接机等各类塑料焊接设备及各类塑料焊接模具，对超声波焊接机维修，热板焊接机维修和配套模具维修也有独到的速度。欢迎您咨询！

### 1.热板焊接机的工作原理：

热板机通过一块有温度控制的加热板来焊接塑料元件，焊接时接热板装置用于两个塑料件之间，当工件紧贴接热板时，塑料开始融化，在一段预热时间过去之后，材料在加热元件加热下，分子达到熔融状态，短时间内两塑件在一定压力下压合，相互间通过分子运动成为一体，并经一定时间冷却后，两塑件就会熔合为一体，并达到一定熔接强度，这样就实现了熔接功能。

### 2.适用范围：

可应用于大小不同的工件，无面积限制，可应用于任何焊接面上，无特别要求焊接面可允许塑料余量补偿。可使用产品如：

尘桶、洗衣机平衡环车灯、汽车水箱、洗衣机出水栓、蓄电池、蒸汽烫斗汽车门板焊接机，汽车内饰件焊接机，汽车保险杠焊接机，汽车仪表盘焊接机，汽车遮阳板焊接机，发动机盖焊接设备、汽车挡泥板焊接机，汽车车灯焊接机，水箱、油箱、水壶、油壶专用焊接机，汽车尾灯焊接机，汽车滤管焊接机，汽车转向灯焊接机，汽车车锁焊接机，汽车天线焊接机，汽车前罩总成焊接机汽车油箱焊接机 汽车油管焊接机。

### 3.简单的工艺过程：

放入产品下胶件 下夹具吸合 放入产品上胶件 上夹具吸合 按启动按钮 热板进 下压板上、上压板下（同时相对运动） 热烫 上压板上、下压板下 热板退  
上压板下、下压板上 粘合 上夹具松 上压板上、下压板下 下夹具松 取出  
产品

4.配套模具根据产品形状及焊接要求设计，

上、下模板通过4根限位导杆与热板联接在一起，可以调整焊接深度

如：

5.热板移动机构

热板移动机构由气缸、滑块导轨、热板等部件组成。气缸作为动力源，带动热板机构沿两条滑块导轨前后作直线运动。

6.外罩

整机为全封闭结构，外罩顶部装有强力排风结构，把焊接时产生的有毒气体迅速排出机器内部腔体，减少有毒气体对操作人员的伤害，机体后部、下部均为可活动门，方便维修。为保证安全生产，体现人性化的设计，在操作口处装有安全光栅，在自动焊接状态确保人体的任何部位在设备的危险区域内时，设备都立即停止，待危险解除后方可继续工作。

7.热板机控制系统

采用可编程控制器（PLC）、触摸屏控制全操作过程，既可全自动操作,也可手动操作。

设备各端安装双紧急停车按钮和开关按钮和报警装置。

参数设置界面加密码锁定，以防非授权人员修改并设定参数。

控制盘面板上设置状态指示灯，机器各种状态均可显示在控制盘面板上。

配有独立的配电箱，电路方面进行功能分块，强电、弱电分区控制，在设备维修时，一目了然，以便于维护。

8.常见热板焊接过程中问题处理：

a.故障现象

显示窗口不亮，风扇不转，热模不能加热

原因：

1)输入电源故障或面板上的电源开关未打开

2)接线脱落

3)外部电源不正常

处理方法：

- 1)打开电源开关
- 2)连接接线
- 3)外部送电

b.故障现象

机台不能进行手动操作

- 1)红色按钮被按下
- 2)机器未进入初始状态
- 3)个别手动开关故障
- 4)气缸或电磁阀故障
- 5)接线脱落

- 1)将红色按钮复位
- 2)检查各个传感器位置是否正常
- 3)检查开关是否正常
- 4)检查电磁阀和气缸是否正常
- 5)同上(2)

c.故障现象

机器不能连续动作

- 1)工作中气压不够
  - 2)红色按钮被按下
  - 3)绿色启动按钮故障
  - 4)传感器未正确对位
- 1)调整工作气压
  - 2)同上(1)
  - 3)检查或更换按钮
  - 4)同上(2)

#### d.故障现象

热模不能加热

1)导线断路

2)电热管故障

3)接触器故障

4)温度控制器故障

1)检查或更换导线

2)检查或更换电热管

3)检查或更换接触器

4)检查或更换温度控制器

#### e.故障现象

热模温度控制不准

1)热模的电热线接错

2)温度传感器插错或接错

1)改正电热管的接线

2)改正温度传感器的接线

3)同上(3)

4)同上(4)

#### f.故障现象

漏电

1)电源接地不当

2)机器接地不当

3)电控箱接地不当

处理方法：适当接地

#### g.故障现象

熔接效果不好

1)工作进行中气压不足

2)温度调整不当

3)模具安装不当

4)真空系统是否工作

2)调整温度

3)调整模具

4)检查真空系统是否正常

关于用户所关心的权益：

宁波晟玺焊接设备有限公司

1.专业：13年的行业从业经验，一直保持一颗初心，帮助客户解决各类塑料焊接问题，因为有很多客户因为不太懂塑料焊接设备的故障处理，导致很多时候生产被压制。影响出货。

2.服务：

购买机器后是不是就不服务了？

不，我们提供24小时服务热线13968292916，如果无法按时达到生产场地，我们将提供电话或视频连接先教员工自检处理。故障还是没解除，我们将尽快安排时间到场解决。

3.买机器是否不提供培训？

不,买机器后我司会安排技术骨干提供培训服务，基本的调模使用及使用过程中应该注意的问题我们都将会培训即将上岗的员工，杜绝操作不当事件。

4.机器保修是半年吗？

机器保修一年（不包含人为因素），焊接模具保三个月，这个都将有合同签署。

5.可开增值税发票吗？可以。

6.公司是否有正规注册？

有。

7.公司除标准机外是否可接受定制？

可以，公司根据客户要求，及所焊接产品工艺设计符合要求的焊接设备，让客户的资金投入最大化。

浏览到底花了您很长时间，感谢您的浏览！！