

东丽TM720-370反渗透ro膜原装正品

产品名称	东丽TM720-370反渗透ro膜原装正品
公司名称	深圳蓝膜水处理技术有限公司
价格	1.00/支
规格参数	品牌:东丽 型号:TM720-370 功能:水处理
公司地址	深圳市光明区公明街道上村社区华发北路2号801 (注册地址)
联系电话	13544239962

产品详情

滤膜简介

东丽TM720-370是采用最新的材料及生产技术的一款高脱盐率、高产水量、高化学耐久性、耐污染的超低压反渗透膜元件，有效膜面积为400平方英尺。TM720-370具有最宽泛的清洗pH值范围（pH1~13），可以快速有效的解决膜元件的污染问题；反渗透膜片能够承受一定范围内，由于操作失误等原因造成的轻微余氯泄露事故，提高了系统的安全性。具有在较低的操作压力下，即可达到较高的产水量，可以大大节省系统的运行费用。广泛用于大规模的电子工业超纯水、发电厂锅炉补给水等各种工业用水以及饮料用水的制造，也应用于废水的再生利用等多种苦咸水淡化领域。

参数

标准脱盐率（%）：99.7

产水量gpd（m³/d）：9.500（45.8）

尺寸：8040

膜面积ft'（m²）370（34）

给水流道宽度（mil）：31

产水量影响因素

1、温度对产水量的影响：温度升高水分子的活性增强，粘滞性减小，故产水量增加；反之则产水量减少

，因此即使是同一种ro膜系统对季节产水量的差异也是很大的；

2、流速对产水量的影响：流速的变化对产水量的影响不像温度和压力那样明显，流速太慢容易导致ro膜堵塞，太快则影响产水量。

3、进水浊度对产水量的影响：进水浊度越大时，ro膜的产水量越少，而且进水浊度大更易引起ro膜的堵塞；

4、操作压力对产水量的影响：在低压段时ro膜的产水量与压力成正比关系，即产水量随着压力升高随着增加，但当压力值超过0.3MPa时，即使压力再升高，其产水量的增加也很小，主要是由于在高压下东丽TM720-370膜被压密而增大透水阻力所致；

东丽反渗透膜TM720-370应用领域：

食品工业用水：净水厂饮用纯净水、食品、饮料、啤酒、白酒、保健品等。

海水、苦咸水淡化：海岛、舰船、海上钻井平台、苦咸水地区。

饮用纯净水：饭店餐饮、社区、企事业单位等。

其它工艺用水：汽车、家电涂装、热处理，镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等。

优势

东丽TM720-370反渗透膜元件具有行业最高的脱盐率和运行持久的稳定性，可以大大降低反渗透后处理系统的运行负荷，使系统运行更为经济。尤其是目前加入了新的成员-具有优异化学耐久性的TOUGHTM低压膜元件TM720-370，该产品能在苛刻的运行条件下拥有持续稳定的性能。

具有宽泛的清洗pH值范围 (pH1-13),可以快速有效的解决膜元件的污染问题；反渗透膜片能承受一定范围内，由于操作失误等原因造成的轻微氯泄露事故，提高了系统的安全性。

价格

东丽TM720-370膜价格和生产商、材质、型号、过滤量等因素相关。目前国内大多数的东丽TM720-370膜都是代理的国外品牌，所以找到专业的代理公司能节省大量的费用。在选购时，一次性购买多批也会有团购价优惠。

东丽是一个国外的品牌，制膜的原材料的选用是经过严格的挑选的，以及制膜技术的开发以及膜元件构造的设计都是经过多年的研究得出来的，东丽的ro膜在各方面的性能都是非常的好的，所以相比国内的一些ro膜价格可能会稍贵一点，但东丽的ro膜过滤效果反，使用寿命长，这样可以避免经常换膜的情况节省成本，所以综合来看的话东丽的ro膜还是很有性价比的。

如何购买？

我们在采购东丽TM720-370膜前一定要确认是更换的项目还是新安装的项目，如果是更换的项目那么只需要提供之前使用的TM720-370膜型号就可以采购到相对应的ro膜。如果是新安装项目的话，就要提供水质分析报告、产水标准以及产水量等信息，同时新安装的项目还需要对ro膜做膜壳，膜壳是要根据ro膜的规格尺寸来设计的。其次更换的项目一定要在东丽TM720-370膜使用完之前预留出时间来购买东丽TM720-370膜，因为ro膜设备在使用过程中，如果更换不及时的话，是会影响水质净化的。一定要选择有实力的东丽代理商，价格虽然是选择东丽ro膜的重要因素。但是，售后服务也是非常重要的。东丽TM720-370膜在净化过程中一旦出现问题甚至会直接造成损失。售后服务完善的厂家能够第一时间安排技术处理

您的问题，降低企业损失。所以一定要选择有实力的服务商。