定制各种规格型号粉料强磁干式磁选设备

产品名称	定制各种规格型号粉料强磁干式磁选设备
公司名称	山东中智磁性机械有限公司
价格	9700.00/台
规格参数	
公司地址	淄博市高新区万杰路101号
联系电话	0533-3172212 15853397232

产品详情

永磁强磁辊在使用过程中受传送带保护，无磨损，不宜退磁，而且安装，维修和生产运行的费用较低，操作简单方便快捷而且强磁辊还可与磁滚筒进行配套使用。对于粗矿料，每种粒度的物料都要进行磁选，大大提高了矿的回收率，可自动清理吸附的弱磁性氧化物，保障设备的长时间运行。提高了分选后的品位。一般来讲，大约可提高的品味为10%-30%。强磁辊的磁场能力极大，磁感应强度极高，广泛在矿物料中得到应用和推广。另外在原材料应用上主要用于高岭土，长石，石英等的提纯及各种高粒度材料中铁质的分选。

制取化学精矿作业从浸出液中提取有用金属(组分)而得到化学精矿，一般可采用化学沉淀法、金属置换法、电积法、炭吸附法、离子交换或溶剂萃取法有的情况也可以采用物理选矿法。典型的化学选矿的原则流程可用图7-表示。具有非常高的磁化率并被磁场强烈诱导的颗粒是铁磁性的。由给矿料斗、弱磁给矿筒、感应卸矿辊、磁辊、接矿料斗等组成。两个磁辊相对配置，构成闭合磁路。两磁辊通过蜗轮减速机构来驱动，并相对旋转，其间隙通过极距调节机构来改变。感应卸矿辊由工业纯铁制成，表面被加工成棱形凸起。具有低磁化率和对磁场的弱响应的颗粒被称为顺磁性，周期性工作的高梯度磁选机设计简单，但连续工作的螺线管磁选机所需技术水平高。萨拉磁力公司的连续工作的高梯度磁选机应用了一种鞍形铁铠螺线管，可以产生2T的背景磁感应强度。但由于费用原因，一直不能大量推广应用。而具有负磁化率（即非磁性）的颗粒被称为反磁性。适用于分选细颗粒（0.03－1mm）的弱磁性矿物（如赤铁矿、菱铁矿、钛铁矿等）。在磁选机的设计中，磁场强度和磁场梯度是影响分选的两个主要变量。鞍山科技大学成功研制的磁选柱是一种磁力场和重力场综合作用的磁重选设备，采用空心圆柱线圈通直流电励磁，由上而下循环顺序通断电，产生连续向下的磁场力。电流大小可调，在分选区内形成可大可小、时有时无的断续磁场。矿浆由上部给入，磁铁矿颗粒在变化的磁场力作用下，团聚、分散交替进行。在上升水流的作用下，夹杂的脉石及连生体不断被水流冲出，随上升水流上升至顶端溢出成为尾矿；磁性颗粒在磁场力和重力的作用下，下降至底部，由下部精矿管排出形成精矿。目前磁选柱已经在多个选矿厂得到工业应用，但该磁选柱存在柱体直径小、单位面积处理能力低等缺点，单台设备处理能力偏低。

强磁辊的每种规格与尺寸均可根据实际生产情况进行定制。具体的详细生产情况可与工作人员进行交流。