

# U形不锈钢流体管管自动焊接机

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | U形不锈钢流体管管自动焊接机                      |
| 公司名称 | 武汉法泽尔自动化设备有限公司                      |
| 价格   | 45000.00/个                          |
| 规格参数 | 法泽尔:AS80<br>焊接材质:不锈钢<br>应用行业:洁净管道   |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址) |
| 联系电话 | 15071119094                         |

## 产品详情

U形不锈钢流体管管自动焊接机焊接工艺的掌握是自动焊接设备方案制定、工装制作的参考与前提基础，是焊接效果的保证

焊接工艺是对焊接工装制作、设备结构形式很着较重要的参考指导意义，对焊接工艺的一知半解，可能会让制造出来的焊接设备不符合焊接要求。

焊接工艺包括：对所焊材质的了解、各类焊接电源的知识、电流电压的调节、焊接速度的调节、气流的调节、焊枪角度位置、对焊接变形的理解等一系列因素的组合相互作用，比如电流电压：对焊接电流电压的调整和焊接速度的配合，有长期经验积累，调试机器时，可以很快调节出最佳的配合，避免焊接件的浪费。

同样的机器、同样的焊接件，如果别人焊出成品了，自己怎么也调不出来焊接效果，你就得考虑是否焊接电源没有用对，电流电压，气流，焊枪角度，焊接速度没有很好的配合好呢？没有经验，自己做实验，不如找我们了解，也许一句话点醒梦中人当然也有可能用户经长期的使用经验积累，焊接工艺在我们之上的，也有用户在采购我们的设备时，不加以任何试焊的，这是因为对焊接工艺及自身产品的有很深的了解。

对于焊接工艺不了解的用户，最好找焊接经验丰富的厂家采购，设备可以仿造，但是焊接工艺却是在长期的使用积累中才可获得的，固得公司成立于2001年，曾取得从事二保焊机、氩弧焊机的生产强制性许可，是焊接电源的生产商，对于焊接工艺的理解是很深入的，对于焊缝过程中出现的问题，可以很好地为用户找到问题源头，从而解决各类焊接难题。