

# 盐城智能电机测试设备技术精湛

产品名称	盐城智能电机测试设备技术精湛
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

## 产品详情

电机测试设备公道 智能电机输送线\*推荐从电机装配线采购也需要使用循环步骤。由于其强大的自动化过程，电机装配线的实施周期分为六个步骤，整个实施周期将持续三到五个月。电机装配线的实施周期为3-5个月，主要步骤为：（1）电机装配精益设计与精益生分析；（2）电机装配线规划；（3）电机装配线方案设计；（4）电机装配线设计制造；（5）电机装配线现场安装调试；（6）现场验收投入使用。电机装配线的结构：由于电机本身是高成本、高程度的设备，所以对电机装配线的装配线要求也相对较高。此外，它对装配线的质量、机器的效率等部件都有\*高的要求。在对电机装配机的不断改进中，研究人员发现双速链装配线是一种运行效率高的装配设备，非常适合于电机品的装配。因此，目前电机装配线的主要结构设计是双速链装配线。电机装配线的组成：电机装配线主要由装配线线体、装配工作站、风扇、压机和拧紧机这几部分构成。整个电机装配线以每1.5米作为一个工位，全线大概有20个工位，但是具体参数是根据品结构而设定的。线体驱动部分由气压站、升台、降台、上拉杆、下拉杆和电气组成，升台和降台在线体两端，由气缸带动上下升降，把运载小车送到上下线体，上下拉杆由气缸带动前后运动，其上转爪带动小车前进。装配线体完成一次循环需要90秒，与压装机互锁联动，每个气压机配有光栅，以及力和位移的检测，提高品的质量和生效率，使生更。