

Q345B直角方形管、尖角方形管

产品名称	Q345B直角方形管、尖角方形管
公司名称	济南新纪元异型管业有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	规格1:800*800以内 规格2:600*800以内 长度:1-40mm
公司地址	济南市天桥区二环西路北首西大魏庄
联系电话	15554161316

产品详情

一、直角/尖角方形管定义

直角/尖角方管的R角区别于普通的圆弧方管，

直角方形管：是一种R角不大于壁厚的1倍为直角方管。

尖角方管：当壁厚不大于3mm时，R角不大于1mm；当壁厚为3-8mm时R角不大于2mm；当壁厚在8mm以上时，R不大于3mm为尖角方管。

二、直角/尖角方形管的研发目的

机械导轨、农机具骨架、钢木家具用方形管和幕墙建筑建构用直角方管，由于公差配合的需要，对方管尺寸要求高，需采用高精度方管，其中这些客户关注的方面是方管的平面度。目前，方管生产主要采用冷拔和钢板连续折弯方式制造，成品钢管平面度无法满足客户使用。采用渐行辊式挤轧成方技术加工制造方管，具备提高工作辊加工精度和连续调整辊系装配间距，从而具备精确控制成品钢管平面尺寸的潜力。

三、直角/尖角方形管成型技术

1、采用渐行辊式挤轧成方技术加工制造方矩管，收集不同材质、不同规格方矩管平面回弹，进行方差分析、实验设计，绘制方矩管平面回弹曲线。

（注：焊接直角方矩管可采用热轧带钢为原料，经冷弯成型，或成圆管再成方，后经热处理；无缝直角方矩管，原料为热轧无缝管经热轧直接成型或者采用冷弯成型）

2、根据轧辊压扁的理论和实践，设计制造满足加工不同材质强度要求的产品所需不同终轧凸度的轧辊用于生产。

3、严格控制工作辊加工精度，提高成品方矩管平面度控制精度。

4、采用连续调整辊系装配间距，从而保证产品相对两面平面的平行。

四、直角/尖角方形管规格

直角方管尺寸范围为：

边长 30mmx30mm~400mmx400mm，壁厚为 1mm~16mm；

直角矩管尺寸范围为：

边长 30mmx50mm~300mmx600mm, 壁厚为 1mm~16mm。

五、直角/尖角方形管材质

国内标准（GB/T700-2006、GB/T69-2015、GB/T/1591-2018）：

Q195、Q235B、Q355（B/C/D）、Q420（B/C/D/E）、Q460（B/C/D/E）、20#、45#等。

欧标（EN10025-1993）：

S235JR、S235J0、S355J2H、S355JRH、S355J0H、S460NL、S460ML。

美标（ASTM A106/A500）：

Gr.A、Gr.B、Gr.C、Gr.D、Gr50、Gr60、Gr65。

日标（JIS G3466）：

SS330、SS400、STK490等。

六、直角/尖角矩形管执行标准

国标：GB/T6728-2017、GB/T3094-2012

欧标：DIN EN 10210、DIN EN 10219

美标ASTM A500

日标：JISG 3466

澳标：AS 1163