

膏体泵1 东营膏体泵 泰安三立环保

产品名称	膏体泵1 东营膏体泵 泰安三立环保
公司名称	泰安三立环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区南天门大街凤天路南首
联系电话	18653861701 18653861701

产品详情

煤气细渣掺烧主要用来生产建筑材料，因此煤化工行业也在积极探索炉渣的多元化利用，例如用气化炉炉渣气化废水。研究表明，膏体泵11，固定床干排灰气化炉的炉渣，具有和活性炭相类似的性能，用于处理废水时，对煤气废水中的COD和酚有明显的去除效果，膏体泵2，可以减轻废水生化处理的负担。吸附有机物后炉渣作为循环流化床锅炉的原料，避免了二次污染问题。

本实用新型的目的在于，提供一种煤气化细渣和污泥的再利用系统，可以回收利用煤气装置产生的细渣和污水处理装置产生的污泥，既节省了燃料煤，又对公司自身产生的细渣和污泥进行了自我消化，减少了处理费用，可产生较好环境效益和经济效益。

为解决上述技术问题，膏体泵1，本实用新型采用如下的技术方案：

一种煤气化细渣和污泥的再利用系统，包括沉淀池、过滤机、混料仓和输送系统，沉淀池的输入端连通煤气化装置的出渣口，沉淀池的输出端经气化离心泵连通过滤机，过滤机连通混料仓，东营膏体泵，混料仓经膏体泵和污水处理装置的出泥口连通，混料仓内设有搅拌装置，混料仓经输送系统连通循环流化床的炉膛，所述输送系统配有反冲洗系统，输送系统经反冲洗系统和煤气化装置连通。

气化细渣是在煤气化过程中对煤气过滤、清洗产生的灰水的沉淀物，具有较高的含碳量。虽然一些煤化工项目在可行性论证时，都表示会将气化灰渣用于制砖、制水泥等综合利用，但实际却难以做到。根据我国现行标准GB/T1596-2005《用于水泥和混凝土中的粉煤灰》，拌制混凝土和砂浆用粉煤灰技术要求中规定低等级的粉煤灰烧失量 15%，水泥活性混合材料用粉煤灰技术要求中规定粉煤灰烧失量 8%；根据C/T409-2001《硅酸盐建筑制品用粉煤灰》（硅酸盐建筑制品包括粉煤灰砖瓦、砌块、掺粉煤灰的建筑板材等）中对粉煤灰技术要求为烧失量 10%。由于气化细渣其烧失量远大于上述指标，因此不能直接用作建材原料。一般的处理方式为填埋堆存，因其含碳量较高，具有一定发热量，虽然有少数项目选择将气化细渣与煤炭掺混后作为锅炉燃料，但由于气化细渣存在腐蚀输送设备、产生板结的问题，干燥后容易引起扬尘，输送过程中造成二次污染等问题，因此长期以来一直难以实现较好的实际利用。

据发改委的数据，城镇污水垃圾处理设施建设推动了环保产业发展。到2010年，我国生活污水垃圾处理领域年销售收入10亿元以上的企业达到20余家。一些专家认为，随着我国污水处理“重水轻泥”格局的改变，污水处理厂配备污泥处理设施，“水”“泥”同步并行处理，这必将给污泥处理行业带来巨大的商机，使污泥处理设施有望继污水之后，成为环保产业新的增长点。

据环境保护对外合作中心副主任熊康介绍，污水处理厂产生的污泥，通常占污水总量的0.5%至1%。中国水网《中国污泥处理处置市场报告》数据显示，截至2009年2月，我国每天产生湿污泥近10万吨，按目前运营的污水处理厂计算，预计到2010年底，我国每天产生湿污泥达到17.5万吨，年产生湿污泥6387.5万吨。

膏体泵1-东营膏体泵-泰安三立环保(查看)由泰安三立环保科技有限公司提供。泰安三立环保科技有限公司(www.taslest.com)是山东泰安,污水处理设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在泰安三立环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创泰安三立环保更加美好的未来。