

水利机械 闸门开度 同步纠偏 机械多圈绝对值编码器

产品名称	水利机械 闸门开度 同步纠偏 机械多圈绝对值编码器
公司名称	上海精浦机电有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:GEMPLE 型号:GMX60 产地:上海
公司地址	普陀区新村路666号2号楼202
联系电话	13761626433

产品详情

水利机械 闸门开度 同步纠偏 机械多圈绝对值编码器

水利机械上闸门开度和同步纠偏用的机械多圈绝对值编码器

自主研发编码器机械齿轮箱 达到国际先进水平 媲美进口品牌

机械多圈绝对值编码器生产18年 技术实力雄厚

ISO品质管理体系认证连续13年

和多家国际著名品牌建立战略合作关系

与进口编码器实现高自由度替换

主推输出信号：4-20mA、SSI、Modbus RTU、Profibus-DP、Profinet、Canopen

产品描述：机械齿轮组真多圈，全量程绝对值，25位全数字化绝对值输出，非接触式绝对值码盘，安全、可靠、长寿，适用直线行程绝对值位置与回转角度绝对值位置测量。

输出信号：4-20mA、SSI、Modbus RTU、Profibus-DP、Profinet、Canopen、

4-20mA+Modbus RTU、4-20mA+Profibus-DP、4-20mA+Profinet

工作电压：10...30Vdc 极性保护

消耗电流：24V，<100mA

连续圈数：4096圈

单圈分辨率：8192或4096

重复精度：± 2bit

工作温度：-40 ~ 85

防护等级：IP65

震动冲击：10g，10 ~ 2000Hz；100g，6ms

允许转速：2000转/分

安装法兰：夹紧法兰 实心轴D=10mm

外形特征：金属外壳，密封双轴承结构

如有问题需要咨询，请找网站内联系方式联系我，或公司总机找殷工！

在选择起重、水利、环保等行业，用于户外、恶劣环境、潮湿环境下编码器必须考虑的因素：

- 1、金属外壳，无螺丝密压，高防护等级：壳防护等级的重要性，因为在编码器通电和停电变化中，内部器件的温度是会有变化的，这种变化引起的热胀冷缩会引起编码器外壳内部和外部的气压变化，如果防护等级不高，会有压缩性粉尘水汽的进入，编码器是精细电子产品，这些粉尘水汽的进入容易引起内部器件与电路的性能改变，而使编码器出现偶发的不正常故障。
- 2、双轴承结构，高抗震动等级，能适合户外极恶劣工况和各类改造项目；
- 3、宽工作温度，从我国极寒的北方到温暖潮湿的南方都能适用，-40 ~85 ；
- 4、宽工作电压，极性保护和短路保护，无论现场谁接线，万一接错线都不会烧；
- 5、具有4-20mA输出，广泛的PLC支持基础，电工拿万用表也能维护；
- 6、具有十几年产品研发生产的经验，容错性设计，应对各种可能出现的故障；
- 7、同型号的产品在十几项国家重点项目中应用，已然经过长期的市场检验：

十八个月编码器性能反馈周期

编码器用得好不好，编码器的性能与性价比，最终是要由市场用户检验，用户反馈来评说的。

编码器的市场性能反馈周期是十八个月，编码器产品从交货到系统集成，系统集成到终端设备，终端设备到使用现场调试，再到用户验收，再到终端用户使用半年后的反馈，有多长时间？十八个月了。

所以我有一个编码器性能反馈周期十八个月的论点，这还是没有有什么需要大的设计改动的。如果有大的设计改动，提升性能，再走18个月周期，就是三年了。中国现场的八国联军设备，日系欧系混用的电气环境，如果再加上低端不专业的配置，现场工人素养的参差不齐，现场复杂性远远大于德国工厂现场，即使进口的编码器也常常水土不服的，三年后败下阵来，不稀奇。

8、产品一品一码，产品质量可追溯，售后、服务、配件有保障；

具备以上条件才是5星级的标准工业等级编码器，才经得起户外恶劣工况的的考验。

如有问题需要咨询，请找网站内联系方式联系我，或公司总机找殷工！

我们公司作为水利行业闸门开度的专业公司，上海周边的主要泵闸泵站都采用了我们公司的机械多圈绝对值编码器，有在担负着上海市中心主要的排水功能的虹口港，有担负着上海市民喝水重任的青草沙，有上海水利综合治理淀北片的外环西河泵闸，可以说上海的水利从市民的喝水到城市的排水都有我们的公司的一份功劳和责任，接下来我们结合现场用户的意见以及根据水利现场使用环境谈一下对编码器的要求：

一：IP等级

水利项目肯定是和水有关，防护等级当然相当重要，编码器的外壳要达到IP67的防护等级，必须是无螺丝密封的，才能有效的防止雨淋、水雾等天气因素造成编码器的损坏。还有南方天气湿度高也会对编码器的防护等级有所要求，再有就是汛期水闸开闸放水巨大的水雾也相当于编码器接受水淋，所以防护等级非常重要，需要强调的是IP等级需要有经过国际标准组织认可的第三方认证的证明。我们的编码器由德国TUV莱茵实验室测试认证的。

二、工作温度

因为水闸大多是露天环境下的，编码器都是在露天的环境下工作，不像自动化工厂里面有空调可以吹，所以对工作温度的要求也是非常严苛的，汛期往往是大伏天，有些地区高温可达到40度以上，编码器必须经受烈日下长时间的暴晒，而且要能经受长期在高温下工作。这里的工作温度是指在极限高温和极限低温下，保持在极限温度下通电能正常工作，所谓正常工作是转动编码器轴数据输出正常。存储温度的测试是无需通电的，在水利项目户外的环境下标注存储温度没有意义。电子产品的工作温度范围70度和80度比较，经长期和大量各种场景下的使用，具可统计的分析，损坏率有非常明显的差别。

三、雷击和电磁兼容性

接前面2点，同样是户外使用环境就避免不了雷击，水利项目的编码器大多都是暴露在空旷的大地中，在春夏季雷雨较多时节，打雷的感应电磁场很有可能沿着水面传导，对编码器造成电气冲击。再来看电控箱里，各种各样的电气设备沾满的柜子，各国品牌的器件一起工作，也对电气的抗干扰提出异常高的要求。

对于编码器的电气特性，对应的国际标准是电磁兼容性EMC标准，其中的测试项目例如静电冲击，快速脉冲群冲击，是把雷击感应分解成各种物理特性对编码器进行测试。EMC同样需要有国际标准组织认可的第三方认证，例如德国TUV莱茵实验室的认证。

四、抗振动冲击等级

上图是黄河小浪底水库闸门开启时，巨大的水力冲击带来巨大的轰鸣声，现场闸门的振动是很大的。因此，要求编码器的抗振动冲击等级也需要达到国际标准。

再看这种直接将编码器安装在设备上，油缸开启时的振动也是很大的，同样也对编码器的抗震等级提出更高的要求，

五、外壳

水利项目编码器必须是全金属外壳，外壳不能带有螺丝，这和对防护等级的要求是相呼应的，外壳全密闭一次冲压封装，在户外使用能有效防止水汽进入，如果采用螺丝，螺丝在户外环境可能是水汽进入的一个点，有些厂家会加密封垫，但是在户外高温烈日下密封垫会失效，所以还是必须要强调无螺丝密封的重要性。在有些海边有盐雾的场合还必须要使用不锈钢316L的外壳，能有效地防止腐蚀。

六、双信号

编码器双信号输出，一路模拟信号 一路数字信号，可以实现现场和远端双看、互相确认，举一例子，PLC上有模拟量输入和数字量输入口，编码器的两种信号都接入，先判断模拟量信号是否有，再读取数字量数值，根据我们的编码器特性，如果有模拟信号没有数字值，可以判断编码器是正常工作，可能线路上存在问题，这种的判断非常适合远程对PLC监控，再简单一点，现场有电工师傅拿万用表也能判断编码器的是否正常工作。再举一例子，双信号一路模拟量在现场电控柜上显示，一路数字量远传到总控室里，这样现场的数字和控制室里的数值能对起来互相检查，数字量可以通过光纤传输也可以通过时下最热的5G传输实时数据，一个编码器控制参数和监控数据两不误。

七、编码器产品的品质可追溯的质量管理体系与全生命周期服务。

水利项目工作环境复杂难度高，社会责任大，自动化控制的性能可靠性要求高，马虎不得一点点，不然社会责任后果很严重，提供自动化控制系统及产品的厂家，一是要有全面的质量管理体系保证，需要有第三方品质管理认证。另一方面需要有产品全生命周期服务。

全生命周期服务，长期的在水利系统服务应用业绩与经验积累，从帮助用户选型开始，就要以终为始，从水利应用复杂的场景为用户准确选型。

其次，有各种第三方认证证书，可保证项目的调试周期，按时交验项目。第三，在项目验收后仍然可保证现场响应与服务，在水利项目长期的使用中，现场使用指导，服务，维护保养，更换与改造项目衔接，等等的全生命周期跟踪服务。这需要有长期在水利系统服务积累的社会责任心。