

导热双面胶 鑫昊源双面胶厂家 双面胶

产品名称	导热双面胶 鑫昊源双面胶厂家 双面胶
公司名称	深圳市鑫昊源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道朗下社区葫芦路8号1楼
联系电话	15338850941

产品详情

什么是油性双面胶呢？鑫昊源面胶带来讲讲

油性涂层胶是以油性溶剂作为溶剂，将聚氨酯溶解而成。其优点是成膜性好、牢度好，PU能贴热风胶，是当前普遍使用的涂层胶。

油性双面胶带的特点：

双面胶带是以纸、布、塑料薄膜为基材，两面覆涂溶剂型酯胶粘剂，再覆以易剥离的材制作而成。具有初粘性好、粘着力佳、使用方便耐寒性，耐热性佳；胶面平伏好；具有抗反弹、翘曲、耐温性佳，同时还具有较强的粘接力和持粘力，对多种基材有较佳之粘合力，尤其适合弧面粘贴，对多种基材有较佳之粘合力，便利易撕，运用洁净；双面胶带对粗糙外表，油污外表，化纤，木棉布等资料有杰出的粘性。

用途：适合弧面粘贴，冲压型、复合型粘贴。广泛应用于服装、鞋帽、皮革、箱包、绣花、海报、标牌、信封、装饰品、电子产品及家电等，使用简单方便。

导热双面胶厂家的模切加工流程

4.试压模切：在完成以上工作后，先冲压几个产品出来与样品做对比是否达标，或出现其他毛边等问题，经检查人员检查确认后，即可批量生产。

5.定位：当确认可以批量生产后，一般模切加工师傅都会把材料定位，这样便于生产，也减少模切加工师傅的更多工序

6.正式模切：正式模切不代表模切中不会出现问题，一定要定期检查，如有问题可及时解决

7.清除废料

8.成品检查：成品冲出来了要进行抽查

9.点数包装：以上是一般压力冲床的模切加工生产工艺流程，我们是较正对性的简述。鑫昊源有专业的模切加工师傅、专业的IQC及精炼的清点包装人员，产品合格率达98%。

双面胶带的质量检查

1、检查双面胶带上是否有裂纹

双面胶带在分切时，如果分切刀具调整不合适或刀刃不够锋利，都会在双面胶带的面纸或底纸上出现裂纹，裂纹处拉出的纤维又会被粘合剂粘住。裂纹的发生可能是连续的，也可能是随机的，可能出现在卷筒双面胶带的一边，也可能两边都有，所以，双面胶带上机加工前，一定要仔细察看其底纸和面纸上是否有小的裂纹。

然后，取一段经过上述检查的样纸，剥于底纸再次检查一下面纸和底纸上是否有裂纹，因为裂纹有时是非常小的，只有分开底纸和面纸后才能发现。

2、检查双面胶带是否有毛边

卷筒双面胶带边缘光洁、无损坏，是确保双面胶带质量的基础，所以，加工前一定要仔细检查卷筒双面胶带的分切边缘是否有毛边，是否因储运不当而出现了破损，并且要将卷筒双面胶带卷下4—5圈，仔细检查其分切边缘。