

非标齿轮定制 奥本马精密机械 齿轮

产品名称	非标齿轮定制 奥本马精密机械 齿轮
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

降低齿轮传动噪音的有效方法

1、原材料质量控制：高质量原材料是生产高质量产品的前提条件，小模数齿轮加工用量最大的材料40Cr和45钢制造齿轮。无论通过何种途径，原材料到厂后都要经过严格的化学成分检验、晶粒度测定、纯洁度评定，确保原材料的质量，非标齿轮定制，其目的是及时调整热处理变形，提高齿形加工中的质量。

2、防止热处理变形：齿坯在粗加工后成精锻件，进行正火或调质处理，以达到：

(1) 软化钢件以便进行切削加工；

(2) 消除残余应力；

(3) 细化晶粒，小模数齿轮加工，改善组织以提高钢的机械性能；

(4) 为最终能处理作好组织上的准备。应注意的是，在正火或调质处理中，一定要保持炉膛温度均匀，以及采用工位器具，使工件均匀地加热及冷却，严禁堆放在一起。需钻孔减轻重量的齿轮，应将钻孔序安排在热处理后进行。齿轮的最终热处理采用使零件变形较小的齿面高频淬火；高频淬火后得到的齿面具有高的强度、硬度、耐磨性和疲劳极限，而心部仍保持足够的塑性和韧性。为减少变形。齿面高频淬火应采用较低的淬火温度和较短的加热时间、均匀加热、缓慢冷却。

软齿面的齿轮承载能力较低，但制造比较容易，跑合性好，多用于传动尺寸和重量无严格限制，以及小量生产的一般机械中。因为配对的齿轮中，小轮负担较重，因此为使大小齿轮工作寿命大致相等，小轮齿面硬度一般要比大轮的高。硬齿面齿轮的承载能力高，它是在齿轮精切之后，再进行淬火、表面淬火或渗碳淬火处理，以提高硬度。但在热处理中，齿轮不可避免地会产生变形，因此在热处理之后须进行磨削、研磨或精切，以消除因变形产生的误差，提高齿轮的精度。

失效形式1、齿面磨损对于开式齿轮传动或含有不清洁的润滑油的闭式齿轮传动，由于啮合齿面间的相对滑动，使一些较硬的磨粒进入了摩擦表面，从而使齿廓改变，侧隙加大，以至于齿轮过度减薄导致齿断。一般情况下，只有在润滑油中夹杂磨粒时，才会在运行中引起齿面磨粒磨损。2、齿面胶合对于高速重载的齿轮传动中，因齿面间的摩擦力较大，相对速度大，致使啮合区温度过高，齿轮，一旦润滑条件不良，齿面间的油膜便会消失，齿轮加工后，使得两轮齿的金属表面直接接触，从而发生相互粘结。当两齿面继续相对运动时，较硬的齿面将较软的齿面上的部分材料沿滑动方向撕下而形成沟纹。

非标齿轮定制-奥本马精密机械(在线咨询)-齿轮由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司 (abmjmjx.com) 位于苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前奥本马精密机械在齿轮中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。奥本马精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。奥本马精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。