

锂电池un38.3测试设计的八个项目

产品名称	锂电池un38.3测试设计的八个项目
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

产品详情

锂电池un38.3测试设计的八个项目，几乎所有锂电池都必须通过联合国测试和标准手册38.3节，以确保锂电池在运输过程中的安全性。

它包括八个部分。section T1-T5使用相同的样本，并按顺序进行测试。所有初级和次级电池和电池都受这些部分的限制。章节T6-T8的适用性更有限。以下是基本入门: T1 -高度模拟 这是一个低压测试，模拟了15000米高度下的非增压飞机空间(货物区域)。电池在11.6kPa下储存>6小时后，应符合以下标准:无质量损失、泄漏、排气、拆卸、断裂或着火，电压在测试前电压的10%以内。 T2 -热测试 这个测试包括温度极值从-40C到+75C的变化。电池在零下40度(大电池12小时)储存6小时，在零下75度(大电池12小时)储存6小时，总共10个周期。测试可以在单个腔室或热冲击腔内进行，但转换应使用时间不超过30分钟。通过条件和T1一样。 T3 -振动 这个试验模拟了运输过程中的振动。测试为正弦扫描:15分钟7Hz - 200Hz - 7Hz ; 12次清扫(3小时) ; 3个相互垂直的轴。通过条件和T1一样。 T4 -冲击 该测试还模拟了运输过程中的振动。测试为半正弦脉冲:小电池/电池150G/6ms ; 大容量电池/电池50G/11ms ; 每个方向3个脉冲 ; 6个方向(+/-z , +/-x , +/-y)通过条件和T1一样。 T5 -外部短路 这个测试模拟了电池或电池终端的外部短路。当温度为+55C时，在端子上施加短路(<0.1欧姆)。保持至少一小时后样品的温度回到+ 55 + / 2 ° C。通过标准:情况下温度不超过+ 170 ° C和没有拆卸，破裂，或火灾在6小时的测试。允许熔断器、限流电路和通气机构激活。 T6 -其他的影响 本试验仅适用于初级和次级细胞。对于直径为>20mm的圆柱形电池，它模拟了对电池情况的影响。对于直径小于20mm的圆柱形细胞和所有其他细胞结构，它模拟细胞破碎。任何类型的合格标准是:外壳温度不超过+170C，在测试后6小时内没有拆卸或起火。 T7 -过度充电 本测试仅适用于二次电池或可充电电池。它模拟了可充电电池的过充状态:2倍制造商推荐的24小时充电电流。然后对电池进行7天的防火或拆卸监控。 T8 -强制放电 该测试仅模拟初级和次级细胞的强制放电条件。通过标准与T7相同。在38.3.2.2中，如果电池或电池类型不满足一个或多个测试要求，在电池或电池类型重新测试之前，应采取纠正措施。不允许部分重测。