

轧辊堆焊机 高力热喷涂公司 轧辊堆焊机价格

产品名称	轧辊堆焊机 高力热喷涂公司 轧辊堆焊机价格
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

配置冷冻式换热增压循环供水系统，焊枪有良好的冷却效果，自动轧辊堆焊机，大大提升了焊枪的性能和电弧的稳定性。

工件吊运安放方便。

整体结构和硬软件配置适于多种用途的高效自动堆焊。

公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，轧辊堆焊机价格，受到众多用户的好评。

横臂伸缩采用交流电机变频无级调速，起动力矩大，速度平稳，可靠性强。采用齿轮齿条啮合传动，传动精度高，无爬行，无抖动。

导轨焊后经震动时效消除应力。经刨，铣成形使用寿命长，稳定性好

公司技术力量雄厚，轧辊堆焊机批发，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，受到众多用户的好评。

1.高架龙门式滑轨

高架龙门式滑轨是驱动焊枪在三维方向移动的机构。钢构高架滑轨(重轨)机架上安装龙门式横梁，横梁整体通过伺服电机驱动齿轮齿条传动，沿高架重轨在Y方向移动。龙门横梁通过配置园柱滑轨和滚珠丝杆，轧辊堆焊机，由伺服电机驱动，使堆焊机头可沿X方向移动，通过卧式动力头旋转速度和焊枪移动

速度的设定，实现电子配对堆焊螺距的设定。在横梁拖板上安装Z向升降竖柱和纵柱，通过步进电机驱动和滚珠丝杆传动，带动焊枪在Z向升降和在纵向微调(堆焊辊面用)。这一结构实现了焊枪在三维方向定位和运行。通过数控系统的控制，焊枪可按设定的轨迹在平面二维方向实施数控运行的X方向数控运行，满足平板堆焊的要求。

轧辊堆焊机-高力热喷涂公司-轧辊堆焊机价格由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。轧辊堆焊机-高力热喷涂公司-轧辊堆焊机价格是武汉高力热喷涂工程有限责任公司（www.glrpt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。