

三偏心阀门堆焊机 高力热喷涂

产品名称	三偏心阀门堆焊机 高力热喷涂
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

为了适应阀门行业三偏心蝶阀密封面堆焊硬质合金材料的需要，三偏心阀门堆焊机厂家，武汉高力热喷涂工程公司研制出了自动控制三偏心蝶阀密封面等离子堆焊机(F7型)，该机采用粉末等离子堆焊工艺(PT A喷焊)，通过自动化精密定位施焊，极大地提高了蝶阀硬面密封面的生产效率，解决了传统手工堆焊劳动强度大、效率低及材料消耗多的难题。经江苏神通阀门股份有限公司使用证明，此设有效率地实现了三偏心蝶阀硬面密封面的规模化生产。

等离子粉末堆焊是以等离子弧作为热源，应用等离子弧产生的高温将合金粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、凝固，等离子束离开后自激冷却，形成一层高性能的合金层，从而实现零件表面的强化与硬化的堆焊工艺，由于等离子弧具有电弧温度高、传热率大、稳定性好，熔深可控性强，通过调节相关的堆焊参数，可对堆焊层的厚度、宽度、硬度在一定范围内自由调整。等离子粉末堆焊后基体材料和堆焊材料之间形成融合界面，三偏心阀门堆焊机报价，结合强度高;堆焊层组织致密，耐蚀及耐磨性好;基体材料与堆焊材料的稀释减少，材料特性变化小;利用粉末作为堆焊材料可提高合金设计的选择性，特别是能够顺利堆焊难熔材料，提高工件的耐磨、耐高温、耐腐蚀性。

堆焊是一种异种材质的熔化焊，因此堆焊的特点和异种材料焊接相类似。堆焊层被稀释，三偏心阀门堆焊机哪家好，熔合区变脆，热影响的结果，三偏心阀门堆焊机，导致堆焊层及热影响区成分、组织、性能变化是堆焊的明显特点。下面等离子堆焊机的小编给大家介绍一下。

1.稀释率 耐磨衬板 堆焊时基材和堆焊金属熔化，相互溶解。基材溶解于堆焊金属中的量称为稀释率。稀释率增加使堆焊金属的合金元素比例下降。引起堆焊层性能下降，堆焊材料耗量增加。用多层堆焊、增加堆焊层厚度、增加堆焊材料中的合金元。

三偏心阀门堆焊机-高力热喷涂(推荐商家)由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司(www.glrpt.com)拥有很好的服务和产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!