

20吨液压绞车提升可下放液压绞车生产厂家供应直销

产品名称	20吨液压绞车提升可下放液压绞车生产厂家供应直销
公司名称	山东源工工程机械有限公司
价格	1500.00/个
规格参数	源工:0.8吨 型号:20吨 山东济宁:4吨
公司地址	济宁高新区黄屯街道办事处第七工业园B-2区
联系电话	19153750628

产品详情

20吨液压绞车1.5吨:钢丝绳层数 n 1 2 3 4 提升压力 16 Mpa

拉力 Kgf 1500 1370 1260 1170 最大泵流量 60 L/min

绳速 (流量60L/min) m/min 30 34 37 41 马达排量 200cc/r绳容量 m12 26 40 55 传动比 1:5.8

A油口为提升油口 M18 × 1.5 控制油口P M10 × 1 建议钢丝绳直径 10 mm

B油口为下降油口 润滑油口D M10 × 1 重量 (约) 74 kg

20吨液压绞车6.0吨:钢丝绳层数 n 1 2 3 4 提升压力 16 Mpa

拉力 KN 62 55 50 46 最大泵流量 90L/min

绳速 (流量90L/min) m/min 13 14.2 15.7 17.3 马达排量 250cc/r

绳容量 m22 47 74 104 传动比 1:24

A油口为提升油口 M33 × 2 控制油口P M10 × 1 建议钢丝绳直径 20 mm

B油口为下降油口 润滑油口D M10 × 1 重量 (约) 400 kg

20吨液压绞车3.0钢丝绳层数 n 1 2 3 4 提升压力?16 Mpa

拉力 KN 30.2 27.6 25.6 24.5 最大泵流量 80L/min

绳速 (流量80L/min) m/min 27 30 32 35 马达排量 245cc/r

绳容量 m20 41 65 90 传动比 1:7

A油口为提升油口 M22 × 1.5 控制油口P M10 × 1 建议钢丝绳直径 12 mm

B油口为下降油口 润滑油口D M10 × 1 重量 (约) 134 kg

0.8吨:钢丝绳层数 n 1 2 3 4 提升压力 16 Mpa

拉力 Kgf 1100 1000 950 900 最大泵流量 50 L/min

绳速 (流量45L/min) m/min 27 29 32 36 马达排量 125cc/r

绳容量 m 11 23 35 35 传动比 1:5.8

A油口为提升油口 M18 × 1.5 控制油口P M10 × 1 建议钢

液压绞车生产厂家液压传动的工作原理 磨床工作台液压传动，液压泵由电动机带动，从油箱中吸油，然后将具有压力能的油液输送到管路，油液通过节流阀和管路流至换向阀，20吨液压绞车，液压绞车生产厂家

换向阀的阀芯有不同的工作位置,因此通路情况不同，当阀芯处于中间位置时，阀口P.A、B.T互不相通.通向液压缸的油路被堵死，液压缸不通压力油，所以工作台停止不动;若将阀芯向右推(右端工作位置)20吨液压绞车，液压绞车生产厂家

液压绞车生产厂家绞车又名卷扬机。该产品通用性高、结构紧凑、体积小、重量轻、起重大、使用转移方便，被广泛应用于建筑、水利工程、林业、矿山、码头等的物料升降或平拖，还可作现代化电控自动作业线的配套设备。