

塑料去毛刺 锐美机械提升品质 塑料去毛刺加工

产品名称	塑料去毛刺 锐美机械提升品质 塑料去毛刺加工
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

产品详情

医疗用品修边去毛刺怎么处理

医疗用品和我们的生活息息相关，医疗用品往往和我们人体接触的，对其要求自然会非常高。医疗用品在生产的过程中，生产的车间都是无尘恒温车间，要求环保无污染，对飞边的要求也是非常的严格。今天给大家分享下医疗用品在后道去飞边毛刺里面的工序。

医疗用品应用最多的就是硅胶了，制品从注射成型后产品的毛边一般都是用酒精灯去烫，或者人手撕边，这样的修边都不尽人意不是很理想。用塑料去毛刺这个工艺来处理，毛边就不会有残留，飞边也修的彻底干净，能达到理想的要求，这也是为什么很多医疗制品厂家都用这个工艺来处理毛边的原因了。

如果对锐美机械的塑料去毛刺感兴趣，快和我们联系吧。

塑料去毛刺处理后产品的定伸应力与硬度 会受到影响吗

塑料去毛刺已经广泛为人所使用，为企业带来了很效益方便。有人就会担心了，经过那么低温后产品的定伸应力与硬度 性能不会收到影响吗？那么什么是定伸力和硬度有什么关系，今天为大家解说一下。

定伸应力与硬度是橡胶材料的刚度重要指标，是硫化胶产生一定形变所需要的力，与较大的拉伸形变有关，两者相关性较好，变化规律基本一至。橡胶分子量越大，有效交联定伸应力越大。含硫的促进对提高定伸应力更有显著的效果。多硫健有利于提高定伸应力。填充剂能提高制品的定伸应力、硬度。补强性能越高、硬度越高，定伸应力就越高。定伸应力随着硬度的增加，填充的增加越高。也就是说定伸力和配方和分子结构有关系的，和冷冻是没有影响的。

如果对锐美机械的塑料去毛刺感兴趣，快和我们联系吧~

密封圈的工作原理解析

O型圈是我们日常生活中常见的一种密封部件，产品虽然结构简单但是用处却是十分的广泛重要，目前很多密封圈修边都采用塑料去毛刺的工艺来处理，今天给大家分享下密封圈工作的原理是怎样的。

密封圈是一种用于两个机件接触面上的密封部件，可以通过其本身的材质变形适应不同压力下的密封要求，对两个接触面同时起到密封作用。质地均匀的O型圈具备极低的玻璃态温度，在自然温度下能够保持良好的弹性状态。承受高压状态下的O型圈可以看做是具有极大张力的流体，在密封容器内工作时，在各个方向所受到的压力相同抵消，密封装置充满接触面处，保证了密封容器的密封，防止液体的泄露。

径向密封状态下的O型圈受到径向压力，整体受压预紧，起到密封作用。轴向静密封时其平面轴向受压预紧。在使用O型圈的时候根据不同需求选择密封产品，以达到彻底密封效果。

如果对锐美机械的塑料去毛刺有兴趣，快和我们联系~