

锌合金纳米喷涂设备 铝合金博友纳米喷涂氧化技术

产品名称	锌合金纳米喷涂设备 铝合金博友纳米喷涂氧化技术
公司名称	湖南博友等离子自动化设备有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:博友 型号:BY001 产地:湖南
公司地址	湖南省株洲市炎陵县霞阳镇回龙路博友纳米
联系电话	13922961493

产品详情

广州博友纳米等离子电镀设备离子UV镀铬仿金

纳米镜面喷镀技术的研发目的就是为了避免使用电镀等工艺而引起的一系列环境污染问题(如：三废排放和有害重金属处理及环保问题)。而纳米镜面喷镀工艺不存在上述问题，经检测不含有害重金属，是一种安全的绿色高科技的喷涂技术。

投资少，成本低

纳米镜面喷镀系统不再像以往的电镀方式那样耗费劳力。与电镀相比设备投资小，无需配备废水处理系统。比较而言，电镀每平米成本为40-50元，而纳米镜面喷镀每平米成本为5-19元。

操作安全

纳米镜面喷镀设备操作既简单又安全，操作人员不小心喷到手上或身上的其他位置，也不会有任何伤害。适合自动化，批量化需要纳米镜面喷镀系统既适合少量多样的个性化喷涂，也适合大批量生产线需要，我们会根据客户的需求及产品的多样化，作业环境和作业条件等情况，为客户提供适合生产作业的喷镀设备，如自动化、批量化及生产线的设备装置。

可定位喷镀

纳米镜面喷镀可实现定位喷镀，可以做局部喷镀的颜色装饰，也可以在同样一件产品上喷镀成不同的颜色及效果的图案，弥补了传统电镀工艺不能局部喷镀的缺陷。

加工件不受体积大小和形状的限制

电镀工艺大件产品操作困难，而纳米镜面喷镀可以喷涂不同尺寸不同形状的产品。

色彩的多样性

专业纳米喷镀，喷出来的电镀，纳米喷镀材料，喷涂电镀设备。

1：人性化设计，超纯净水机全自动，自动启动，自动停止。喷枪压力和流量可以科学调节，料管气管采用伸缩方式操作方便

2：配有安全装置，安全可靠，压力超出自动泄压

纳米喷镀，喷镀，喷镀机，纳米喷镀机，纳米喷镀机，纳米喷镀材料，喷镀材料，双头喷枪，纳米喷镀机器，喷镀机器

3：轮毂固定采用专用支架，大小可调适用各种规格轮毂。可以旋转，结构好的，有效避免喷镀过程，脏水反溅，喷纳米套等滴水造成污染现象，有利于反应残留物排放。

4:采用不锈钢专用喷枪，采用3头纳米喷枪，并采用三头配方，把保护剂加在银镜反应里，对银层进行实时保护，银层多喷不发雾，强光手电筒罩不发雾，直接罩面漆不发黄，减少单独喷保护剂的工序，提高效率。

5：发明一种独特的加工方法，可以让轮毂在装卸轮胎时，附着力耐磨性超，确保轮毂边缘不会容易破裂脱落。

东莞博友从2010年推出汽车纳米喷镀自动喷设备纳米技术以来，得到广大客户和同行的认可，也帮助了很多引进不成熟技术的客户进行指导整改，现在全国各地都有很多客户采用东莞博友的专用纳米技术，在东莞，北京，上海，苏州，浙江，山东，马来西亚都有我们的合作培训机构，在内蒙古，河南有我们的分公司，而且已经出口德国，意大利，马来西亚，泰国，迪拜，越南，台湾，香港等海外市场。

“东莞博友，带头真精神”就连很多同行都自叹不如，以世界纳米配方为研究目标，一直模仿着跟随着，但从未超越过。看到这里，您可能会想，东莞博友纳米技术真的有那么神吗？也是，现在网络时代，每个厂家都自吹是日本技术德国产权技术美国技术，每个厂家都自吹是多年研发自主产权，每个厂家都自吹是国内好好技术，个个都吹的会飞，没什么可信度，您能这样想好好，说明您很理智。

不过没关系，我这里要说的是如何去判断纳米喷镀技术的成熟性，不管您到哪个厂家考察都必须按这种方式去考察判断，包括到我东莞博友这里也一样按这个标准去判断。不管哪个厂家只要能通过各种指标，说明技术很成熟，可以大胆引进，错不了。

必须原则性按以下要求去考察，中国博友纳米集团主要生产纳米材料+设备+技术，产品替代传统电镀

, 公司向全球拓展业务:现向全球招聘

分别在印度, 印尼, 泰国, 菲律宾, 土耳其, 巴西, 俄罗斯, 越南, 伊朗等国家开设工厂。

前期招聘岗位:

总经理助理:

1, 要求懂当地语+中国话

2, 要求懂全厂管理, 包括业务。沟通能力要超好,

3, 录取后在中国工厂培训两周也着为试用。

4, 正式录取后工资10000+提成+奖金+入全球股。

5, 必须全职, 下班也不能兼职。当事业做, 以厂为家, 不是当打工。

6, 应聘必须语音交流, 不看简历。电话微信13556787488宁先生否则就不受骗中枪

2：直接用轮毂打样，小玻璃小模板不可取，100家100家能做，哪怕垃圾技术也能喷，用轮毂现场做，100家可能就只要5家敢现场做了

3：反应速度，一个轮毂一般银镜反应40秒到60秒，几分钟的就别提了

4：用手机强光手电筒照银层，不能有蓝雾白雾斑点黑点，这些除了外观质量，罩面漆肯定黄，银层氧化腐蚀更严重，没用多久变黑，附着力变差

5：没有罩面漆之前，银层做百格，只是附着力好基本的要求

6：轮毂做银色，很多不懂的客户老打样金色啊玫瑰金啊红色啊，这些都是外行人，银色是好难做的银色，只要这颜色可以，其他都没问题。厂家跟您说做什么颜色的，都是忽悠您，因为他银层疏松，容易氧化发黄，罩面漆越黄，银层也容易氧化

7：罩面漆后，再做百格 按以上去判断，一般就可以看出厂家技术怎么样，注意：什么原因什么托词都不要信，哪怕多呆一天哪怕花点样品费都值。

8：厂家必须有自主知识产权，有自己的研发团队，好好是有配方发明纳米技术，这样配方技术可以及时

改进升级。

技术这东西，厂家可以吹，但好终真的假不了，假的也真不了。有缘看了文章还受骗的，真的无语了。

已经引进不成熟技术，做不出来的，也别灰心，走点弯路而已，及时止血。东莞博友免费指导整改，免

费提供样品，免费现场打样免费培训，有很多像您一样的客户已经整改成功了，用了成熟的3头纳米喷镀

纳米技术，反正免费，试一下就知道了，早点行动早点成功.还是那句话“真的假不了，假的也真不了。

”不怕您试，就怕您不试。

重要事情说3遍，免费提供样品，免费现场打样做破坏性实验，免费指导整改，免费，免费

东莞博友凭着过硬的技术，承诺可以上门安装培训，包教会包效果，无效果无条件退货，好的合作方式

，客户100%放心。欢迎考察指导，向全国招商，0元加盟费，双赢合作。

纳米喷镀通过表面喷涂的方式达到镜面效果，其表面高光高亮可媲美电镀效果，对产品颜色大小，形状

没有限制。纳米喷镀可替代传统电镀，贴金贴银，只有、要求导电功能性的不行。

材料有环保证书，绿色环保，无三废水排出，不含重金属。

纳米材料分三种材料，底涂，中涂，面涂，价格是30-60元每公斤左右。纳米喷镀不限任何材料，不限制

任何颜色。

纳米喷漆的成本要看不同的材质，形状，大小，成本不一样的。纳米喷镀厚度大小一般是20个微米正负5个微米。纳米喷镀的效果完全跟电镀一样，性能跟汽车漆一样的。室外可以保持5-8年，室内可以保持8-10年。

纳米喷镀的核心技术主要包括三个条件:专用的纳米喷镀设备；专用的纳米材料；专用的技术。纳米喷镀的成本是5-8元一个平方米。购买我们的设备，我们不限制顾客去买其它公司的材料，但是使用效果我们是不给予保证的。

购买我们的的纳米设备刚开始是因为对设备操作不熟悉，对产量的要求不能太高，但是只要熟悉了操作完全完全可以达到我们公司技术员的速度，是可以达到合适理想批量产量。

公司机器是一年的保修时间。专用喷枪是终身保修的